



世界最高を目指す挑戦と情熱

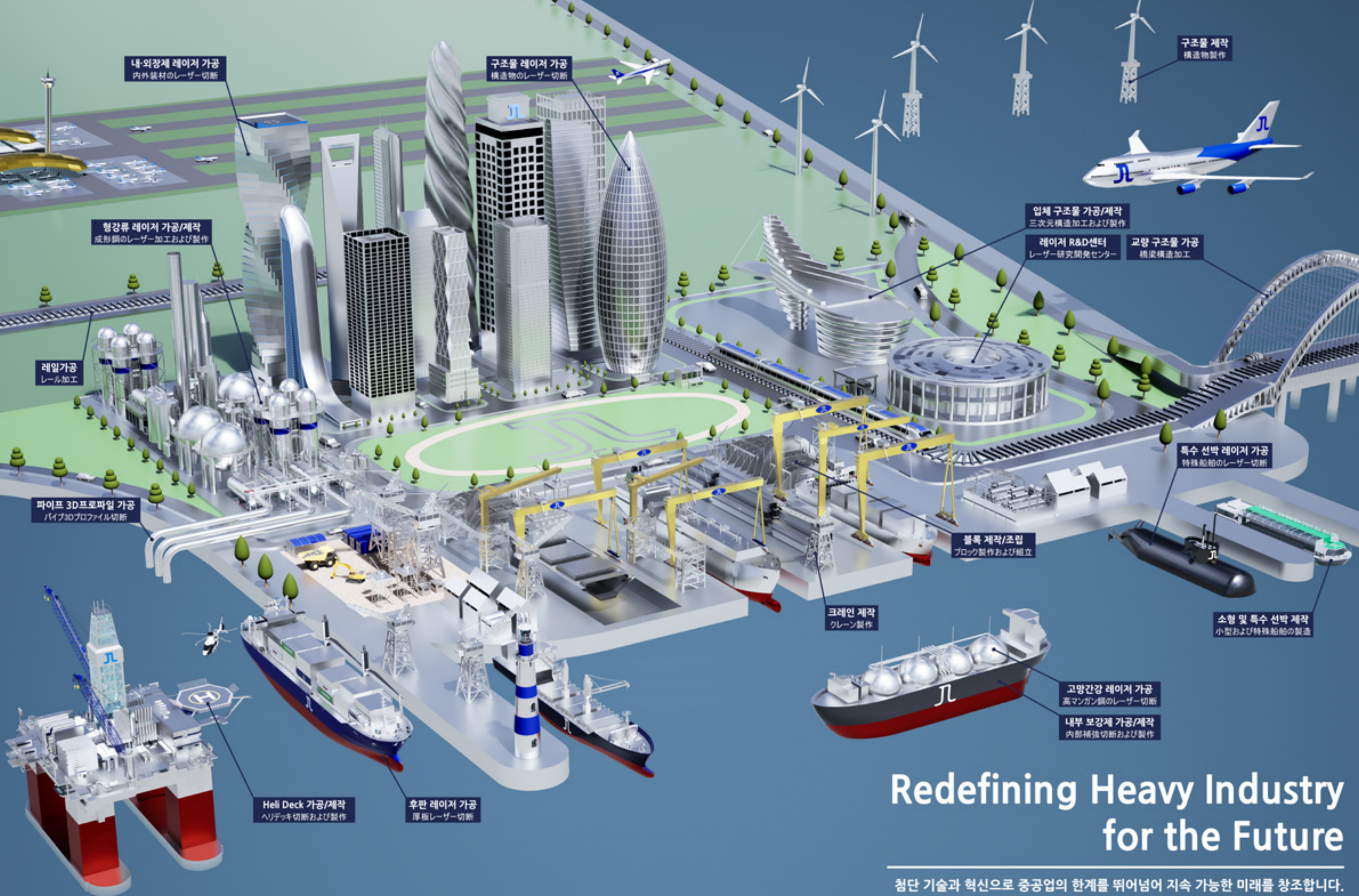
# JFE重工業

JFE重工業株式会社

レーザ産業 | 製作 | 組立







# Redefining Heavy Industry for the Future

첨단 기술과 혁신으로 중공업의 한계를 뛰어넘어 지속 가능한 미래를 창조합니다.  
最先端技術と革新によって重工業の限界を超え、持続可能な未来を創造します。



目次

01

会社概要

02

主要事業紹介

03

主要設備および  
工場紹介

04

認証書および  
事業実績

07    ご挨拶

09    ビジョンとミッション

11    歴史と沿革

15    切断サービス

21    製作サービス

25    組立

35    プレート加工

39    パイプ加工

41    形鋼加工

45    工場紹介

47    保有認証および特許

51    事業実績

53    ギャラリー



# PART 1. 会社概要



## 世界最高水準の専門技術者

株式会社JL重工業は、お客様のニーズを超える価値を提供する、世界最高水準の専門技術者、厳格な品質管理、そして最新鋭の設備を備えています。さらに、創造的な思考と差別化された戦略により、世界市場に挑戦し続け、共に努力し挑戦を重ねながら、世界をリードするグローバル企業へと飛躍するために、常に最善を尽くしております。

ご挨拶 07

ビジョンとミッション 09

歴史と沿革 11



# JL重工業 について

**JL重工業は** グローバル市場をリードする3Dプロファイリング切断および組立・製作サービス企業として、先端技術と革新を基盤に設立されました。

陸上および海洋プラントなど、様々な産業設備に不可欠なパイプ、鋼板、形鋼類の切断に特化した専門サービスを提供しており、国内外のお客様から技術力と品質の両面で高い評価をいただいております。

これらを通じて、JL重工業は持続的な成長と発展を遂げています。

国内外のリーディング企業との技術提携および協力を通じて、オランダのHGG社および日本のKOIKE社の最新設備を導入し、業界最高水準の技術力を確保しております。

さらに、組立およびブロック製作の分野においても卓越した能力を発揮し、お客様の複雑なご要望にも対応可能なカスタマイズソリューションを提供しております。



安全と環境保護を企業運営の中核的価値として掲げるJL重工業は、全社員が参加するHSE（保健・安全・環境）管理体制を通じて、快適かつ安全な作業環境の維持に努めております。

この取り組みは、無事故・無災害の目標達成に貢献するとともに、すべてのステークホルダーに対して高い信頼を提供しています。



## “世界一を目指す挑戦と情熱”



“世界一を目指す挑戦と情熱”のもと、JL重工業は透明性のある経営と原則の遵守を重んじ、着実な成長を続けております。

グローバル市場における競争力強化のため、人材を中心とした経営戦略を推進し、グローバルスタンダードに適合する最適なプロセスを構築することで、企業価値の向上を図っております。



より高い価値への挑戦、  
より良い明日を共に創る企業

**JL重工業が  
築いてまいります。**





# ビジョン & ミッション

## ビジョン

### イノベーションを通じたグローバル産業のリーダーシップ

私たちは、先端レーザー切断技術と組立・製作サービスを通じて、産業における新たな基準を確立することを目指しております。その実現のために、継続的な研究開発と技術革新に注力し、お客様ごとのニーズに応えるカスタマイズソリューションを提供することで、各産業分野の要求を満たすことを目標としています。JL重工業は、こうした技術力を基盤に、グローバル市場における持続可能な成長を追求し、国際競争力を備えた企業としての地位を確立してまいります。



## ミッション

### 技術で革新し、価値を極める。

JL重工業は、技術革新を通じて最高の顧客体験を提供することを使命としています。お客様の期待を超える高品質な製品とサービスを継続的に開発し、常に顧客満足を最優先に考え、すべてのお客様から信頼される企業を目指しております。

# コアバリュー

## コアバリュー



### イノベーション

常に新しさを追求し、大胆な発想で、絶えず革新を続けます。



### カスタマーバリュー

最高の製品・品質・サービスを通じて、お客様の感動を最優先に考えています。



### 持続可能な開発

長期的な成果の実現に向けて、持続可能な発展を追求しています。

JL重工業は、新たな技術と革新を通じて業界をリードし、持続的な成長を遂げております。

私たちは、絶え間ない技術開発と革新によって産業の発展に貢献し、すべてのお客様と共に成長し、発展していく未来を創造してまいります。



# 私たちの 歩み

今日よりも輝く明日へ向かって、  
絶え間ない挑戦で新たな未来を切り拓きます。

## 01 創業の第一歩

JL重工業は、小さくとも力強い夢を抱いたパイプ切断の専門会社としてスタートしました。  
あの頃、私たちはガス切断技術で第一歩を踏み出し、技術と情熱が会い、成長の土台を築いたのです。  
時が経つにつれ、切断技術は絶えず進化し、  
JL重工業もまた、その変化の流れをリードしてまいりました。



## 02 切断の基礎

ガス切断から始まり、技術の進化を経てプラズマ切断へ、そして近年では、最先端技術であるレーザー切断に至るまで私たちは常に切断技術のあらゆるステージにおいて、最高を追求してきました。  
その結果、JL重工業は単なる切断加工にとどまらず、お客様の設計を自由に実現できるレベルへと、技術を高めてきたのです。  
いま私たちは、単なる切断作業を超え、精密かつ複雑な構造物を創り出す企業へと成長しています。



## 03 成長と発展

こうした技術的な進化は、お客様の信頼とニーズに対する深い理解から生まれたものです。JL重工業は、お客様の要望を正確に把握し、それに基づいた最適なソリューションを提供しています。私たちの目標は、単なる技術的成果を超えて、信頼に基づく長期的な関係を築くことにあります。さらに、JL重工業は持続可能な発展に向けた取り組みにも注力しており、環境保護のための技術改善と資源の効率的な活用は、私たちのもう一つの誇りです。これらすべては、JL重工業の創業理念に根ざしたものであり、技術的な卓越性と環境への責任を同時に追求しています。



## 04 未来型ビジネス構造の進化

JL重工業は、国内における切断技術分野で確かな足跡を残してきました。しかし、私たちは過去の成果に甘んじることなく、未来に向けて新たな挑戦を絶えず追求めてまいります。  
技術の最前線で進化を続け、JL重工業ならではの個性と強みを、さらに鮮明にしていきます。私たちの歩みは、ここで終わりではありません。  
JL重工業は、これからも世界を驚かせる最高の技術で、次の未来を切り拓く準備ができています。



2018 | 05 - [固城工場] 設立  
- ISO 9001・14001・45001 認証取得 (DNV) [固城工場]  
- Hanwha Ocean 社 外注一次協力会社に登録

2019 | 09 - [固城九萬工場] 設立  
- ISO 9001・14001・45001 認証取得 (DNV) [固城九萬工場]

2022 | 05 - Hyundai重工業 社 外注一次協力会社に登録  
09 - SK Ocean Plant 社 外注一次協力会社に登録

2023 | 08 - 企業附属研究所 設立  
10 - Hyundai Mipo造船 社 外注一次協力会社に登録

2024 | 01 - [巨済梧比工場] 設立  
02 - ISO 9001・14001・45001 認証取得 (DNV) [巨済梧比工場]  
03 - Samsung重工業 社 外注一次協力会社に登録  
- HJ重工業 社 外注一次協力会社に登録  
04 - 根幹技術企業認証書 (韓国生産技術研究院)  
- WWA 溶接作業場認証 (DNV) [巨済梧比工場]  
05 - 素材・部品・装備 専門企業認証 (韓国産業技術企画評価院)  
06 - 経営革新型中小企業 (MAIN-BIZ) 認証 (中小ベンチャー企業部)  
12 - ベンチャー企業認定書 (革新成長類型) 取得 (ベンチャー企業認定機関長)  
- 特許 第10-2745773号 (ファイバーレーザーを活用した原材料表面処理方法)

2025 | 01 - 特許 第10-2751121号 (ファイバーレーザーカッティングを用いた高マンガン鋼の切断方法)  
- 商標登録 [2件]  
03 - 技術革新型中小企業 (INNO-BIZ) 認証 (中小ベンチャー企業部)  
06 - 特許 第10-2819982号 (ファイバーレーザー切断装置のパウダーマーキングシステム)  
- 成果共有企業確認書\_成果共有飛躍企業 (中小ベンチャー企業部)  
07 - 特許 第10-2836427号 (レーザー自動切断およびUVインクカートリッジを基盤としたマーキングシステム)  
- 特許 第10-2843175号 (造船所専用加工データ自動変換システム)  
- ISO 3834-2 (KR) [巨済梧比工場]  
08 - ワーク・ライフ・バランス推進キャンペーン 参加企業認定書  
- 韓国貿易協会 (KITA) 会員証  
09 - 大韓民国「雇用創出優秀企業」認証書  
- 直接生産確認証明書 (商船、特殊船舶、軍用船舶など複数品目に対応)  
12 - EN1090-2 認証 [巨済梧比工場]



# PART 2. 主要事業紹介

## 精密な製作 & 迅速な納品

常にお客様のために考え、迅速に実行する会社で、最新の設備の導入と設置により、お客様の時間と生産コストを削減し、またJL重工業の効率的な業務システムにより、顧客企業の価値最大化に全力を注いでいます。

### 切断サービス

プレートレーザー切断	15
パイププロファイル切断	17
Hビーム切断	19

### 製作サービス

チューブラーガース溶接 (Tubular Girth Welding) 製作	21
WPG (溶接プレートガーダー) 製作	23
Tバー製作	24

### 組立

サブアセンブリ組立	26
小組立	27
ブロック総組	28
船尾軸座	29
タグボート	31



# 切断 サービス

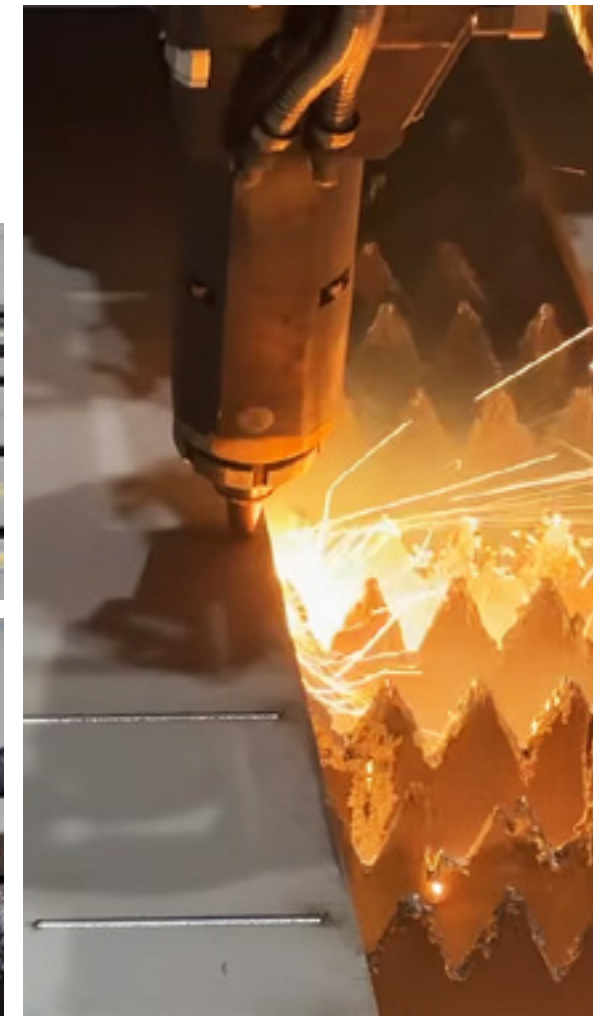
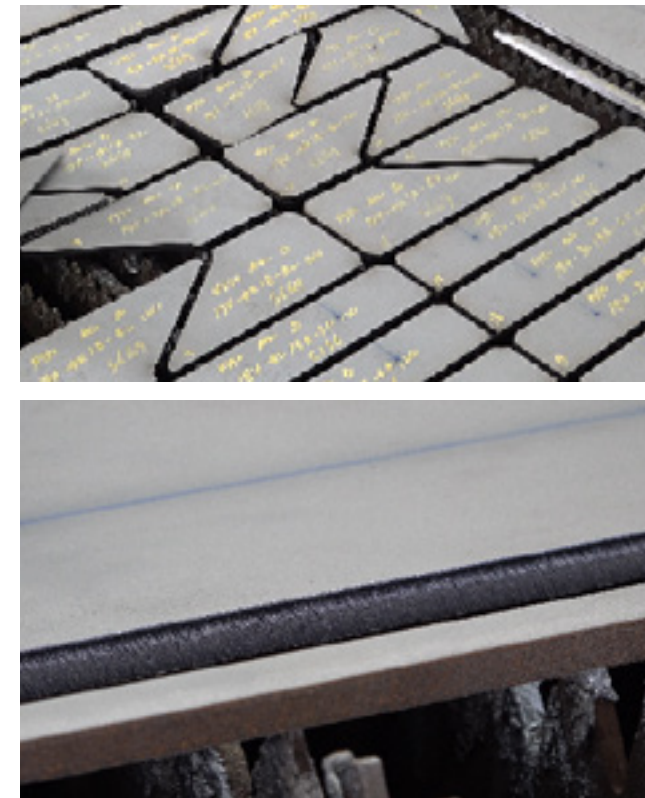
陸上・海洋・船舶建造産業の第一歩である鋼材切断、  
その始まりの第一歩をJL重工業が切り開いています。

## ファイバーレーザー プレート切断

最先端技術であるファイバーレーザーを使用したプレート切断は、高い精度と優れた切断品質を提供します。この方法は、複雑な形状の材料を迅速かつ綺麗に切断することができ、その柔軟性と経済性により、さまざまな産業分野で好まれる選択肢です。JL重工業は、革新的な技術を通じて、お客様のビジネスニーズを正確に満たしています。



レーザー切断サービスは、精密な切断と高い生産性を誇ります。さまざまな素材を処理でき、熱変形が少ないため、精度の高い製品品質を維持します。また、迅速な作業速度で効率的な生産が可能です。最高の切断技術で完璧な結果を提供します。





## パイプ プロファイル 切断

ますます厳しくなる溶接規定をどのように満たすのでしょうか？  
JL重工業が保有する先進的なパイププロファイル切断設備は、溶接準備工程を自動化し、溶接部材を迅速かつ簡単に合わせることができます。これにより、現場の人件費を最大30%まで削減することができます。



## プロファイル 形状

### チャムファー | Chamfer

プロファイリング形状は、板材の接続やパイプの端を接続する際に適用されます。



### サドル | Saddle

チューブ構造物で1つまたは複数の接続、パイプを交差パイプで接続するために使用されます。



### カスタム切断 | Specials

特別な切断が必要な場合、  
JL重工業が解決策を提供します。



## 競争力の維持

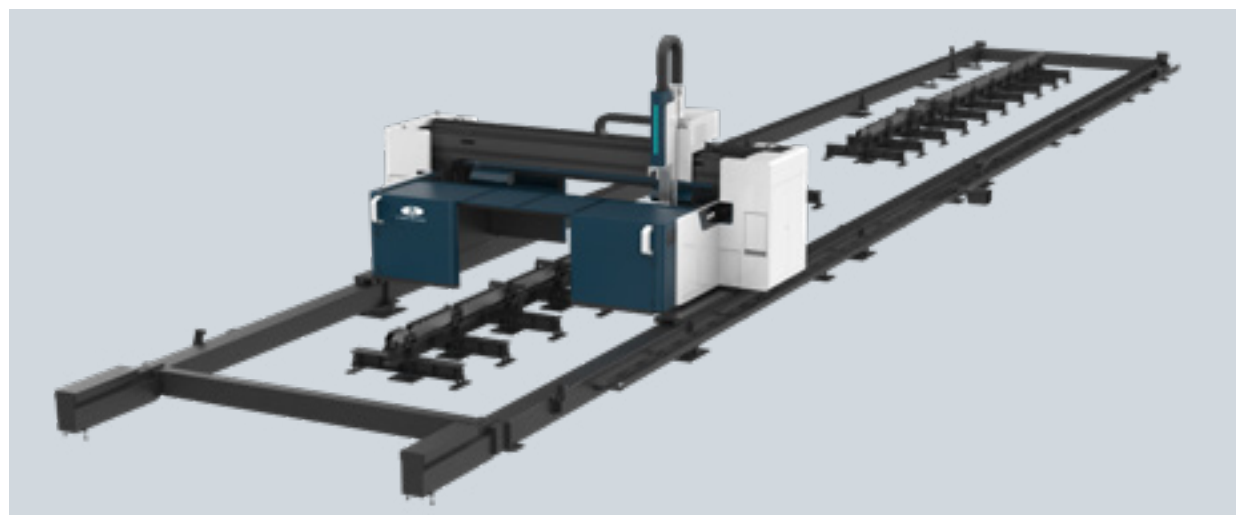
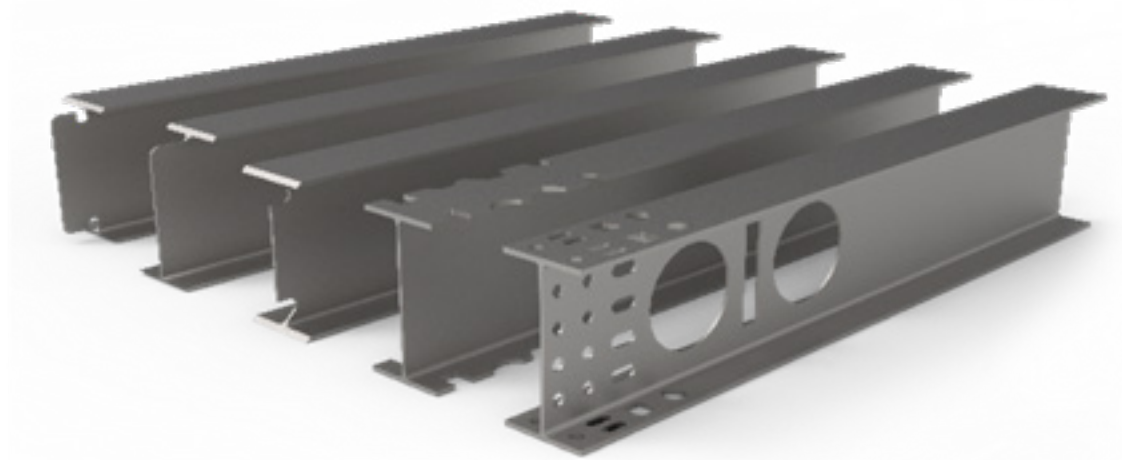
陸上および造船、海洋分野は絶え間ない革新が求められる産業です。JL重工業の自動切断技術は、最高水準の切断寸法精度と完全なデザイン自由度を提供し、お客様が競争力を維持し、生産速度を向上させるのをサポートします。





## H-BEAM 切断

当社は、さまざまなビーム切断サービスを提供し、鋼材のすべての形状やベベル、ボルト穴をできる限り正確に切断できるようサポートします。形鋼切断サービスは、簡単な組立てと最適化された溶接準備を通じて、強力な接続を可能にする多くの独自の利点を持っています。特別な機能としては、ラトル（rattles）、ウェブとフランジのベベル切断ができ、ボルト接続用の穴を加工する際にも精密な精度を提供します。



JL重工業の形鋼類切断設備とマニュアル切断サービスを通じて、非常に正確なベベル角度でビーム上にどんな形状でも切断することができます。JL重工業にお任せいただければ、簡単で正確、かつ迅速な時間内で溶接およびボルト接続が可能となります。



### H形鋼用CNC特化システム

H形鋼に合わせて製作されたCNCシステムは、設置が簡単で、操作がさらに便利になっています。パラメーターなどは、操作インターフェースから誰でも簡単に変更できるため、ユーザーはさまざまな形状の切断を行うことができます。



# 製作 サービス

陸上・海洋・船舶建造産業の核心基盤である小組立および複管製作、その重要な段階をJL重工業が担当します。

## 複管製作

Tubular girth  
welding

JL重工業は複管溶接分野で優れた技術力を持ち、業界をリードしています。当社の先進的な溶接技術は、パイプライン、海洋プラットフォーム、風力タービンタワーなど、さまざまな円筒形構造物の製作およびメンテナンスにおいて最高の性能を誇ります。



## プラント用複管製作

精密で一貫した溶接品質を保証するために、最先端の設備と熟練した専門家が投入され、高強度と耐久性を要求するプロジェクトでも完璧なソリューションを提供します。

海上プラットフォームや風力タワーの建設に使用される高強度・高剛性構造用パイプです。プラットフォームジャケット、トップサイド、ブレイシングなどの用途に使用され、高品質かつ精密な製造で供給します。







## WPG 製作

### WELDED PLATE GIRDER

プレートガーダーは、使用される材料のタイプと製造方法により独特な構造を持っています。この製品は、重い荷重を支えることができる深い長方形断面を形成する溶接鋼板で構成されています。

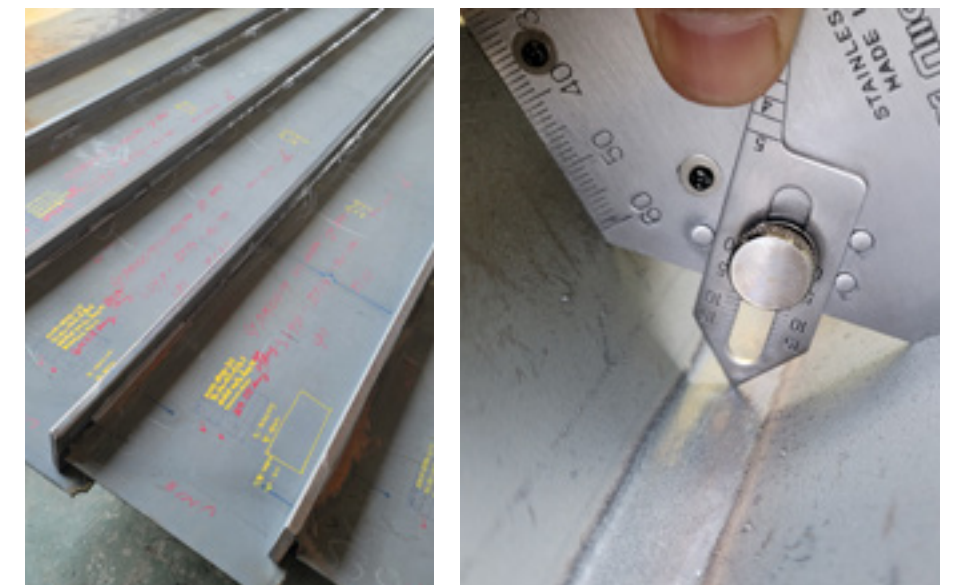


溶接プレートガーダーは、製造の容易さと効率性から建設で最も一般的に使用されるガーダーのタイプです。非常に頑丈で、側面の動きに対して抵抗しながら、非常に高い荷重に耐えることができます。



## T-bar 製作

Tバーは、海上を航行する船舶（海上構造物）に加わる曲げ荷重から構造物の変形を防ぐ役割を果たします。左右対称の構造を持ち、中心で発生する均等な荷重に対してねじれ変形が少ないため、アングル（Angle）よりも多く使用されています。





# 組立

船舶建造過程における船型工事の第二段階である  
鋼材組立て、切断鋼材を正確に所定の位置に組み立て、  
JL重工業の歴史を築いています。

組立工程は、造船および海洋鉄構造物に必要なすべての素材を切断・加工し、組立までをワンストップで行います。  
切断・加工・組立・工程管理ポイントを簡素化し、JL重工業だけのノウハウと技術力で最高の品質を提供します。



## サブアセンブリ 組立

Sub-Assembly

小組立は、鋼材の原板から切断された部材に補強材やブラケットなどを取り付け、溶接する工程で、船舶の非常に小さなブロックが作られます。完成した小組立品は中組立・大組立の製作工程を経て、数百個のブロックが組み立てられ、最終的に巨大な船舶が完成します。

船舶の工程中で最初の工程を担当するため、1ミリの誤りや不良がないよう、製造に全力を尽くしています。

### 多様な小組立作業





小組立

Sub-Block  
Assembly

中組立は、プレートとフレームを組み立て、切断・ベンディングされた部材や小組立部材を取り付けて、ブロックの一面を形成するパネルを作る作業です。



中組立は、平ブロック、曲ブロック、船体上部構造ブロックを組み立てる3つの工程に分かれています。

平ブロック



船底板、船側板、隔壁板などのように平面の板材にリブを取り付ける平ブロックは、コンベア上で板材を繋ぎ合わせ、ブロックサイズに平板を組み立て、その上にリブ材を取り付けます。この作業では専用の組立装置を使用して自動的に取り付けと溶接を行います。リブ材を取り付けた後、リブ材と直角方向にフロア（FLOOR）を取り付け、格子形式でブロックが補強されるようにします。

曲ブロック



船体の艦首部分や艦尾部分などは外板が曲面を形成しています。曲面ブロックは、曲面に応じて高さを調整できるジグが設置されている組立作業場で、ピンジグ（JIG）の配列高さを外板の曲面と一致させ、そこに外板材を組み立てて船体の曲面を形成します。

船体上部構造  
ブロック



船体上部構造ブロックは外板ブロックに比べて比較的薄板で構成されており、このブロックはデッキのキャンパー（CAMBER）によってわずかな傾斜がありますので、曲面ブロックの組立と同じ方法が使用されます。

ブロック総組

Block  
Assembly

小組立品、中組立品、切断・ベンディングされた部材などを総合して船体の一部を組み立てる作業です。中組立てられたブロックは、再び立体的なブロックを形成し、ドックで搭載できるサイズに組み立てられます。ブロックのサイズは、作業場の設備能力や作業効率を考慮して設計段階で計画的に分割されます。場合によっては、大組立てされたブロックをドック周辺で搭載する前に、さらに大きなブロックとして組み立てて搭載することもあります。





船尾軸座  
Stern Boss

スターンボスは、船舶のプロペラシャフト（Propeller Shaft）を支え、外部衝撃から保護する主要な構造部品であり、船体とプロペラシャフトの間で強い耐久性を維持しつつ、精密な加工が求められる重要な部品です。



JL重工業は、LNG船、タンカー、バルクキャリアなど、さまざまな船種向けのスターンボスを製作しており、高品質な溶接および精密加工により、お客様の要求仕様を満たしています。

船尾軸座  
役割および特長

プロペラシャフト保護

船舶運航時に発生する外部衝撃からシャフトを保護

耐久性強化

厳しい海洋環境にも耐えられるように、高強度素材を適用

適用精密加工

高品質な溶接と徹底した品質管理を通じて、精密な寸法維持

カスタムメイド対応

顧客の要求に応じた設計・製作の提供



ジェイエル重工業の差別化されたスターンボス製作技術

**顧客別設計** プロジェクト別カスタムスターンボス製作

**最適な品質管理** 高強度素材および精密溶接技術の適用

**迅速な納期遵守** 体系的な生産計画とスケジュール管理

**高精度レーザー切断技術** 最新のファイバーレーザー切断を活用し、材料の変形を最小限に抑え、他社と比べて優れた寸法精度を維持

製作工程



(1) 部分組立



(2) プレート準備



(3) S/チューブ製作および加工



(4) チューブ接続



(5) 組立 1



(6) 組立 2



(7) S/チューブパイプの準備と接続



(8) 組立準備



(9) S/ボス製作および接続



(10) S/シェルプレート



(11) S/シェルプレートの溶接およびNDE



(12) 最終検査



(13) タンクテスト



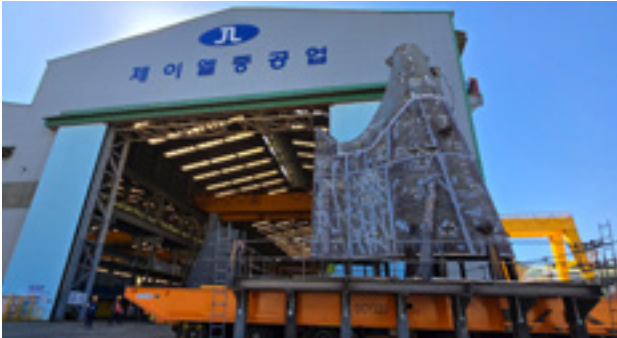
(14) 工場出荷



(15) クレーン作業



(16) 納品





タグボート

タグボートは、大型船舶や海洋構造物を曳航するとともに、港湾や埠頭などの限られた水域において高精度な操船支援を行うために設計された専用船舶です。  
強力な推進力と優れた機動性能を備え、着離岸支援、曳航作業、救助活動、消防作業など、幅広い海上業務を担います。



JL Heavy Industriesが建造するタグボートは、高強度船体構造と精密なエンジニアリングを採用し、優れた耐久性・安全性・燃費性能を実現しています。  
当社の生産体制は、国際船級協会の基準に適合するよう構築されており、多様な顧客ニーズに応える最高品質の船舶を提供します。

その他の  
造船プログラム



JL Heavy Industriesは、レーザー切断およびブロック製作における高度な技術力を基盤に造船分野へと事業を拡大してきました。自動車運搬船、旅客船、小型船舶、官公庁船、各種特殊船舶など多様な船型の建造が可能な生産設備を備え、造船業界における競争力を継続的に強化しています。

当社は、造船・海洋分野における専門性と豊富な経験、ならびに差別化された技術力とイノベーションを基盤に、世界トップクラスの企業へと成長を続けています。また、レーザー産業分野においても、絶えず技術の研究および自主開発に取り組み、専門性をさらに強化するとともに、新たな地平を切り拓いています。  
さらに、将来市場に先行して対応できる事業競争力の確保にも注力しており、造船業界で培ってきたノウハウと技術力を礎に、グローバル時代における最強の企業へと飛躍するというビジョンの実現に向けて邁進しています。



切断から進水までのワンストップ生産プロセス

- 切断** 認証鋼材にショットブラストおよびショッププライマー塗装を施し、切断加工を行います。
- 組立** 小物部材や部材セクションを組み合わせ、サブアセンブリおよび船体構造を形成する大型ブロックを製作します。
- 先行艤装** ブロック組立段階で主要機器を搭載し、品質および生産性の向上を図ります。
- 塗装** 表面処理および塗装を実施し、その後十分な乾燥時間を確保することで、後工程の安全性を確保します。
- 搭載** 組立および塗装を完了した数千トン規模のブロックを、完全な船の形に仕上げていく工程であり、高度で精密なコントロールが求められます。
- 進水** 完成したブロックを岸壁へ搬送し、海上クレーンなどの海洋揚重設備を用いて進水します。

製作工程



(1) 材料受入



(2) 鋼板ネスティング



(3) マーキング



(4) 部品配置



(5) 小物部材/形鋼取付



(6) サブアセンブリ組立



(7) ブロック組立



(8) 塗装



(9) ブロック搭載・組立



(10) 進水





## PART 3. 主要設備および工場紹介



プレート加工 35

パイプ加工 39

形鋼加工 41

工場紹介 45



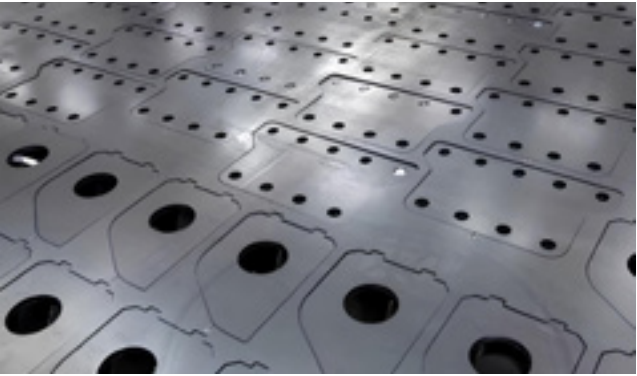
# プレート 加工機

## レーザー切断

### 32050 TX

高出力ファイバーレーザー切断機 - 30KW  
(ベベル、Kベベル切断)

垂直ヘッド切断サイズ	32,000×5,000mm
ベベルヘッド切断サイズ	31,400×4,200mm
z軸長さ	300mm
x/y 軸位置測定精度	±0.1/10,000mm
x/y 軸位置繰り返し測定精度	±0.05mm
a/b 軸位置精度	±0.02mm
最大速度	80m/min
レーザー発振器	30KW

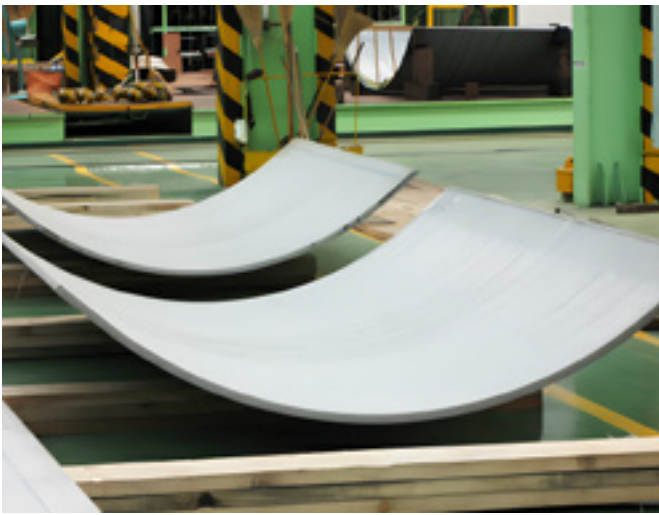


## 曲げ加工

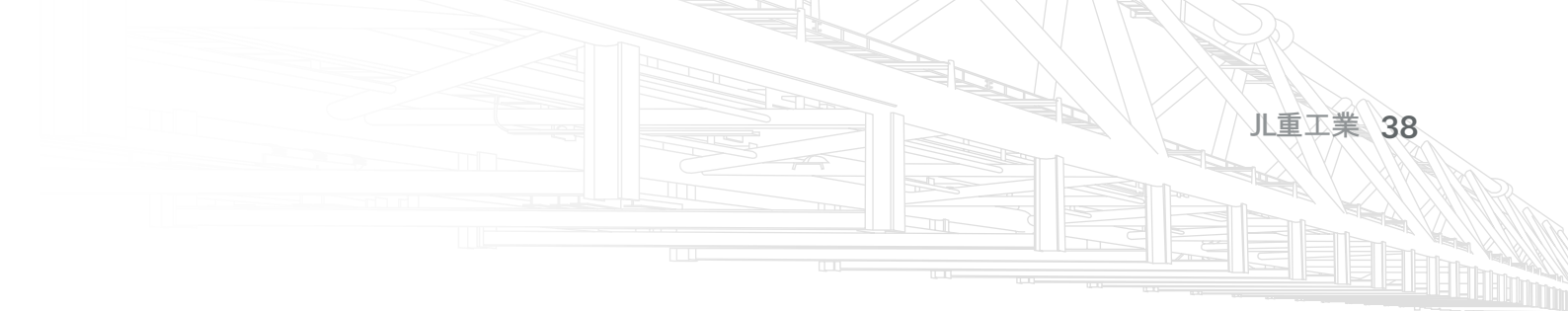
### WEF11K-25×8500

ローリングベンディングマシン

コイルプレート最大幅	8,500mm
上部ローラー最小回転半径	R650
上部ローラー直径	Φ 380mm
下部ローラー直径	Φ 320mm

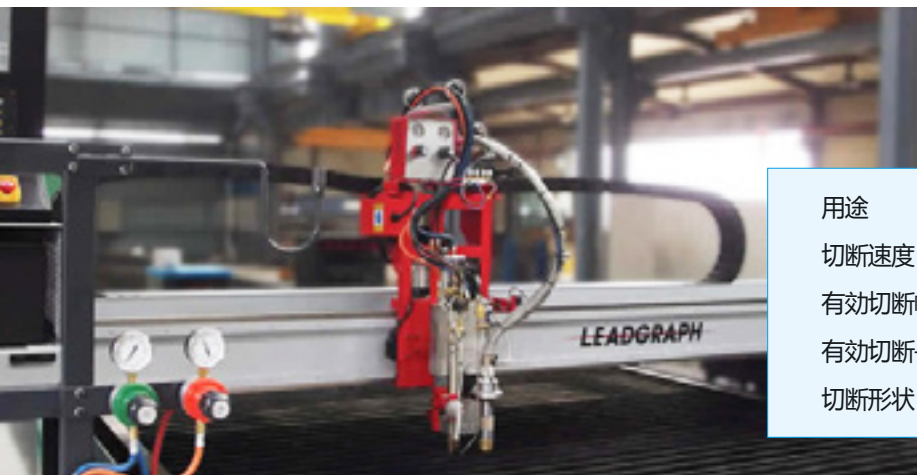






ガス/プラズマ切断

LEADGRAPH - プラズマIカッティング



薄板から厚板までの加工に対応する  
多機能、高速、高性能CNCプラズマ切断機

用途	ガス/プラズマ切断
切断速度	100mm/min ~6000mm/min
有効切断幅	内部 1,200mm/外部1,500mm
有効切断長	3,000mm
切断形状	垂直切断 (I-CUTTING)

プラズマ切断

VERAGRAPH-DXI



3次元自動補正装置を搭載した  
CNCプラズマ切断機

用途	プラズマ切断
切断速度	100mm/min ~6000mm/min
有効切断幅	1,500mm
有効切断長	3,000mm
切断形状	垂直切断 (I-CUTTING) 補正切断 (BEVEL-CUTTING)

ガス切断

LEADGRAPH - ガス



高精度・高機能を備え、  
シンプルな構造で経済的かつ便利な  
CNCガス専用切断機

用途	ガス切断
切断速度	100mm/min ~6,000mm/min
有効切断幅	800mm
有効切断長	2,500mm
切断形状	垂直切断 (I-CUTTING)





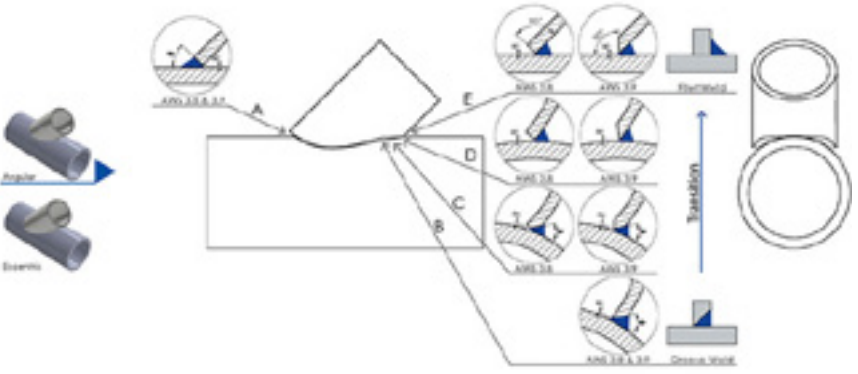
# パイプ 加工機

陸上・船舶・海洋用パイププロファイル

## SPC-3000PT

**陸上・船舶・海洋用パイプ切断機**  
SPC-3000PTは、大きなパイプ径と重い重量を取り扱うことができるように設計された非常に頑丈な機器です。溶接量を最小限に抑える必要がある厚いパイプの製造に非常に適しています。

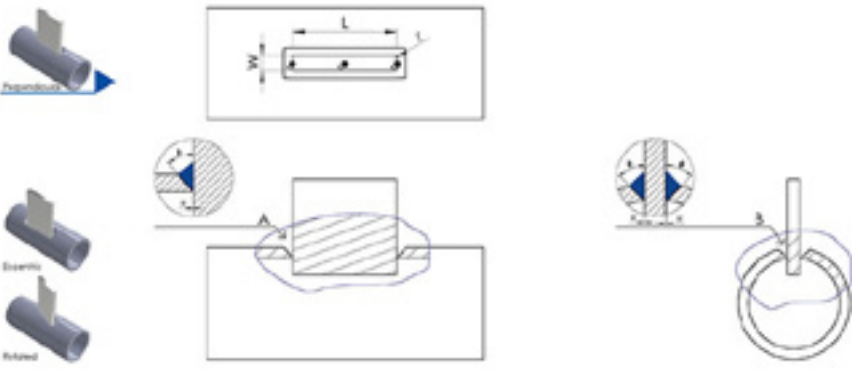
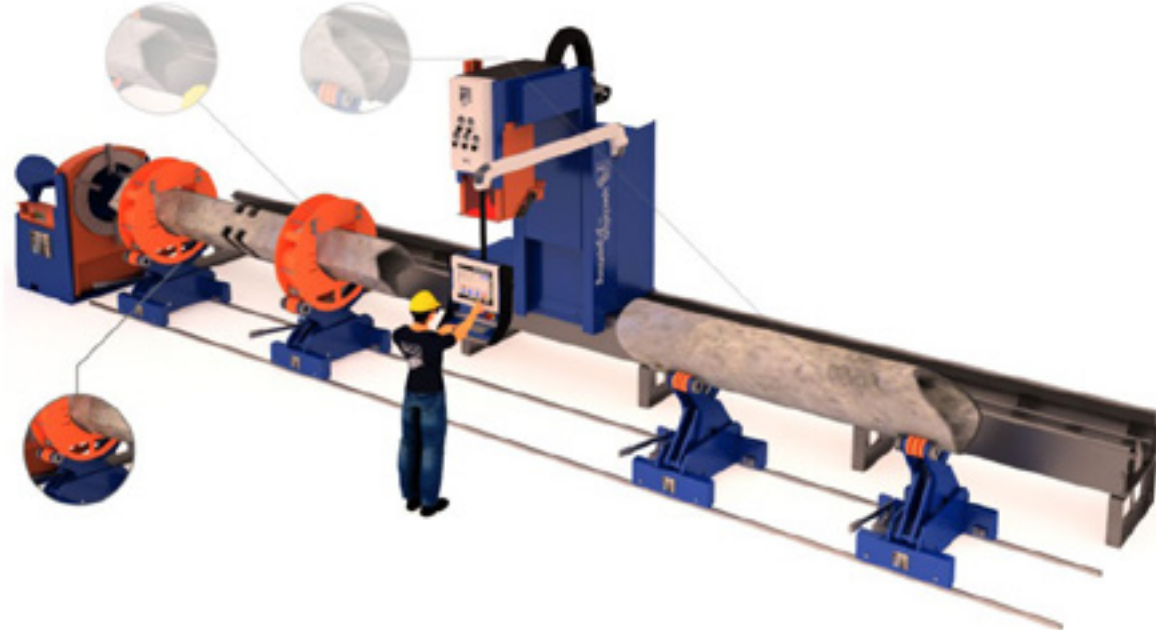
外部パイプ径	Φ200~3,050 mm (8-98 inch)
最小加工長	50mm
最大加工長	12,000m



## MPC-450 | 1200

**パイプおよび角型チューブ切断機**  
自動3Dパイプおよびボックス切断用パイプおよび角型チューブ切断機は、非常に精度が高く、多目的であり、3つの機器を1つに統合することで、さまざまな部材の切断が可能です。

外部パイプ径	Φ75-1,225 mm (3-48 inch)
最小加工長	50mm
最大加工長	12,000m





# 形鋼類 加工機

バンドソー

## ST6090

プログラムを事前に設定できるため、作業処理速度が速く、ソーブレードが線形ガイドで上下に動き、摩擦を減らし、より滑らかで精度の高いブレードを備えた半自動角度切断機です。

最大切断寸法 (mm)	90°	1,000×500 650 O 700
	45°	500 O 500
ノコギリ刃寸法 (mm)	厚さ	1.27~1.6
	幅	54
	長さ	7,600
機械重量	5,000kg	



## HK-800/H650

Hビームや角材束切断、パイプなどのさまざまな金属素材を切断するのに非常に優れた半自動角度バンドソー鋸機です。高性能モーターと高効率ブレードを備えており、速くて効率的な切断を提供します

切断能力	直角	800*500
	角度切断前	最大 45° / 440*500
ノコギリ刃サイズ	54*1.3*6,650	
主モーター	5.5kw4P	
機械仕様	幅	3,488
	長さ	2,137
	高さ	2,604
機械重量	3,600kg	
電力消費量	7.5KVA	





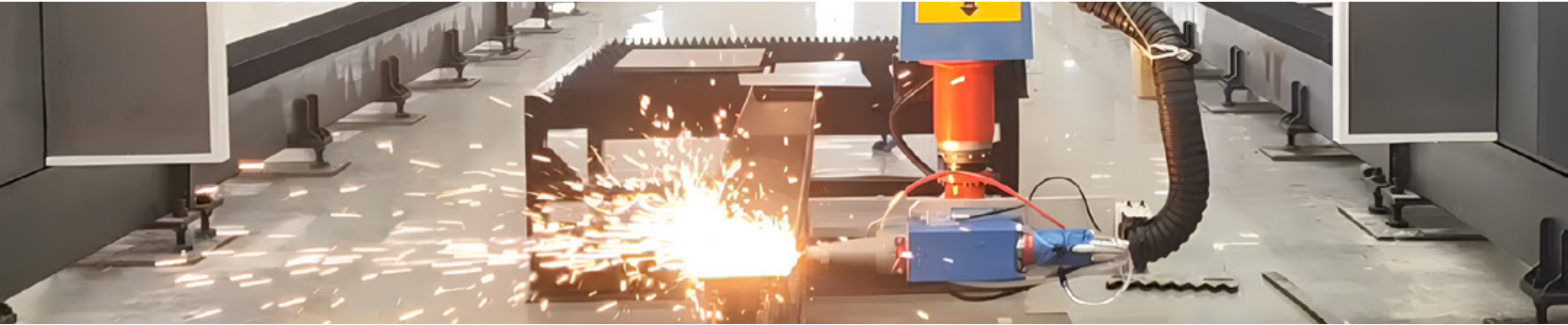
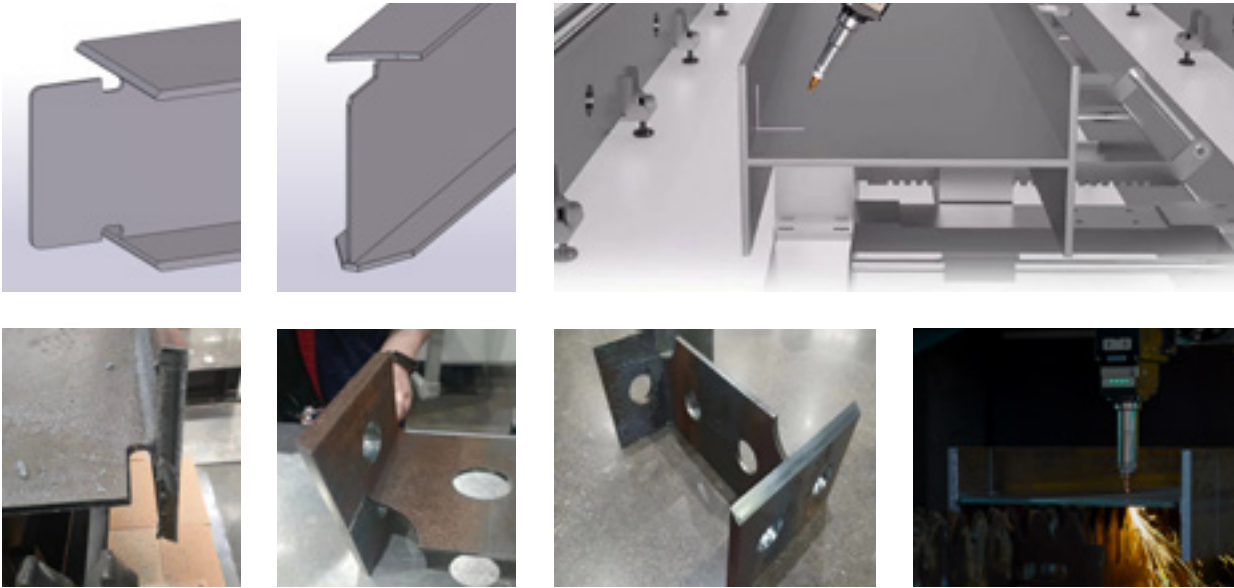
レーザー切断

S1500CH

デュアルドライブガントリー構造の大型Hビームレーザー切断機です。コンパクトサイズのカッティングヘッドにより防塵性能が非常に優れており、独自の一体型冷却構造を備えているため、長時間の作業後でも簡単にオーバーヒートしません。

最大切断幅	600mm(Parallel double row)
最大切断高さ	500mm
最大切断厚さ	Vertical cut ≤40mm (Flange plate bevel cutting ≤30mm)
最大切断長さ	12,000mm (4pcs)
機械規格	35,670×7,100×3,030mm

CUTTING SAMPLES





# 工場紹介



本社  
**高城工場**

・事業所 韓国、慶南 高城郡 高城邑 二湖1街165番地

・工場規模 21,820 m<sup>2</sup>(約 6,600坪)

・生産能力 8,000 Ton/M

・主要生産品目 Plate 切断/加工  
(高マンガン鋼、ニッケル鋼、SUS鋼、FB鋼)

・主要生産設備 Fiber Laser Cutting M/C  
Press & Roll bending

巨済オビ  
**巨済オビ工場**

・事業所 韓国、慶南 巨済市 延初面 延河海岸路 473-15番地

・工場規模 33,055 m<sup>2</sup>(約 10,000坪)

・生産能力 15,000 Ton/M

・主要生産品目 BLOCK 製作および組立



高城区間  
**高城九万工場**

・事業所 韓国、慶南 高城郡 九万面 永會路1586番地

・工場規模 20,165 m<sup>2</sup>(約 6,100坪)

・生産能力 5,000 Ton/M

・主要生産品目 炭素鋼 PLATE 切断/加工

・主要生産設備 Plate Cutting M/C





# PART 4. 認証書および事業実績

世界中の鉄構造物の切断および加工分野で最高水準の生産能力を誇り、国内外のさまざまな海洋工事や船舶建造プロジェクトを通じて豊富なノウハウを蓄積してきました。これらのノウハウを基に、どの現場でも成功する事業の進行を実現いたします。

## ISO 認証書



## 溶接作業場 認証書



## ISO 3834-2 (KR) 認証書



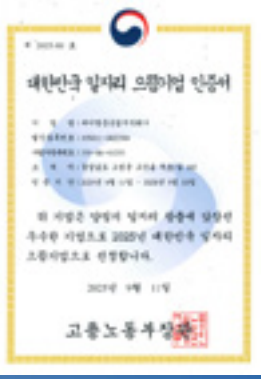
## EN 1090-2 認証書



## 企業附設 研究所 認定書



## 韓国雇用創出 優秀企業認証



## 直接生産確認 証明書





# 認証および特許

"持続可能な未来の環境技術"  
ジェイエル中工業が作り出します。

ジェイエル中工業は絶え間ない技術開発と技術革新を通じて、人間と自然の共存を目指す経営革新  
はもちろん、社会的責任を果たし、持続可能な価値経営に向けて努力してまいります。

## 特許



## 商標



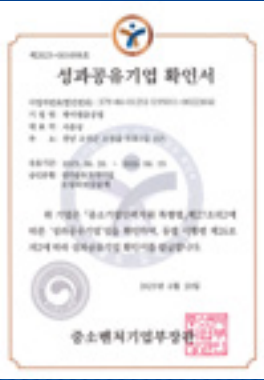
経営革新型  
中小企業  
(MAIN-BIZ)  
確認書



技術革新型  
中小企業  
(INNO-BIZ)  
確認書



成果共有企業  
確認書  
(成果共有飛躍企業)



ベンチャー  
企業  
確認書  
(革新成長型)



素材・部品・  
機器  
専門企業  
確認書



ルーツ企業  
確認書



ワーク・ライフ  
バランス  
キャンペーン  
参加企業証明書



韓国貿易協会  
(KITA)  
会員証





# 事業実績

## 造船分野 プロジェクト実績

YEAR	PROJECT	CONTRACTOR
2018	HATREE PARTNERS 300,000DWT VLCC	DSME
2018	HUNTER TANKERS AS 300,000DWT VLCC	DSME
2018	HMM 23,270TEU CONTAINER SHIP	DSME
2019	SEATANKERS 173,400CBM LNG CARRIER	DSME
2019	ALPHA GAS 173,400CBM LNG CARRIER	DSME
2019	L PROJECT 180,000CBM LNG CARRIER	DSME
2020	MINERVA MARIN 173,400CBM LNG CARRIER	DSME
2020	울산급 BATCH-II 후속함(5번)	DSME
2020	MARAN GAS 174,000CBM LNG CARRIER	DSME
2020	ASR-II 체계개발	DSME
2020	THENAMARIS 300,000DWT CRUDE OIL TANKER	DSME
2020	OSC 300,000DWT VLCC	DSME
2020	EURONAV NV 300,000DWT CRUDE OIL TANKER	DSME
2020	MOL'S 174,000CBM LNG CARRIER	DSME
2020	IINO 91,000CBM LPG CARRIER	DSME
2021	ADNOC 300,000DWT CRUDE OIL TANKER	DSME
2021	ARC7 172,500CBM LNG CARRIER	DSME
2021	HAPAG-LLOYD 23,660TEU CONTAINER SHIP	DSME
2021	HUNTER TANKERS 300,000DWT CRUDE OIL TANKER	DSME
2021	PANTHEON 300,000DWT VLCC	DSME
2021	HUNTER TANKERS 300,000DWT CRUDE OIL TANKER	DSME
2021	AVANCE GAS 91,000CBM LPG CARRIER	DSME
2021	HMM 13,000TEU CONTAINER SHIP	DSME
2021	NEPTUNE 300,000 DWT CRUDE OIL TANKER	DSME
2021	HYUNDAI LNG SHIPPING'S 174,000CBM LNG CARRIER	DSME
2021	HYUNDAI LNG SHIPPING 91,000CBM LPG CARRIER	DSME

YEAR	PROJECT	CONTRACTOR
2022	KOREALINES 300,000DWT VLCC	DSME
2022	HARTREE PARTNERS 300,000DWT VLCC	DSME
2022	HARTREE PARTNERS AS 300,000DWT VLCC	DSME
2023	HARTREE PARTNERS 300,000DWT VLCC	HANWHA
2023	HUNTER TANKERS 300,000DWT VLCC	HANWHA
2023	OSC 300,000DWT VLCC	HANWHA
2023	SINOKOR 300,000DWT VLCC	HANWHA
2023	EURONAV NV 300,000DWT CRUDE OIL TANKER	HANWHA
2024	GASLOG 174,000 CBM LNG CARRIER	HANWHA
2024	BW GAS 174,000CBM LNG CARRIER	HANWHA
2024	ENETI WIND TURBINE INSTALLATION VESSEL	HANWHA
2024	QATAR 174,000CBM LNG CARRIER	HANWHA
2025	CORAL NORTH EVERGREEN 17K DF#4	SAMSUNG
2025	NAKILAT 174000CBM LNG CARRIER	HANWHA
2025	QATARENERGY 174,000CBM LNG CARRIER	HANWHA
2025	DHT HOLDINGS 320,000DWT CRUDE OIL TANKER	HANWHA
2025	ASYAD 300,000DWT CRUDE OIL TANKER	HANWHA

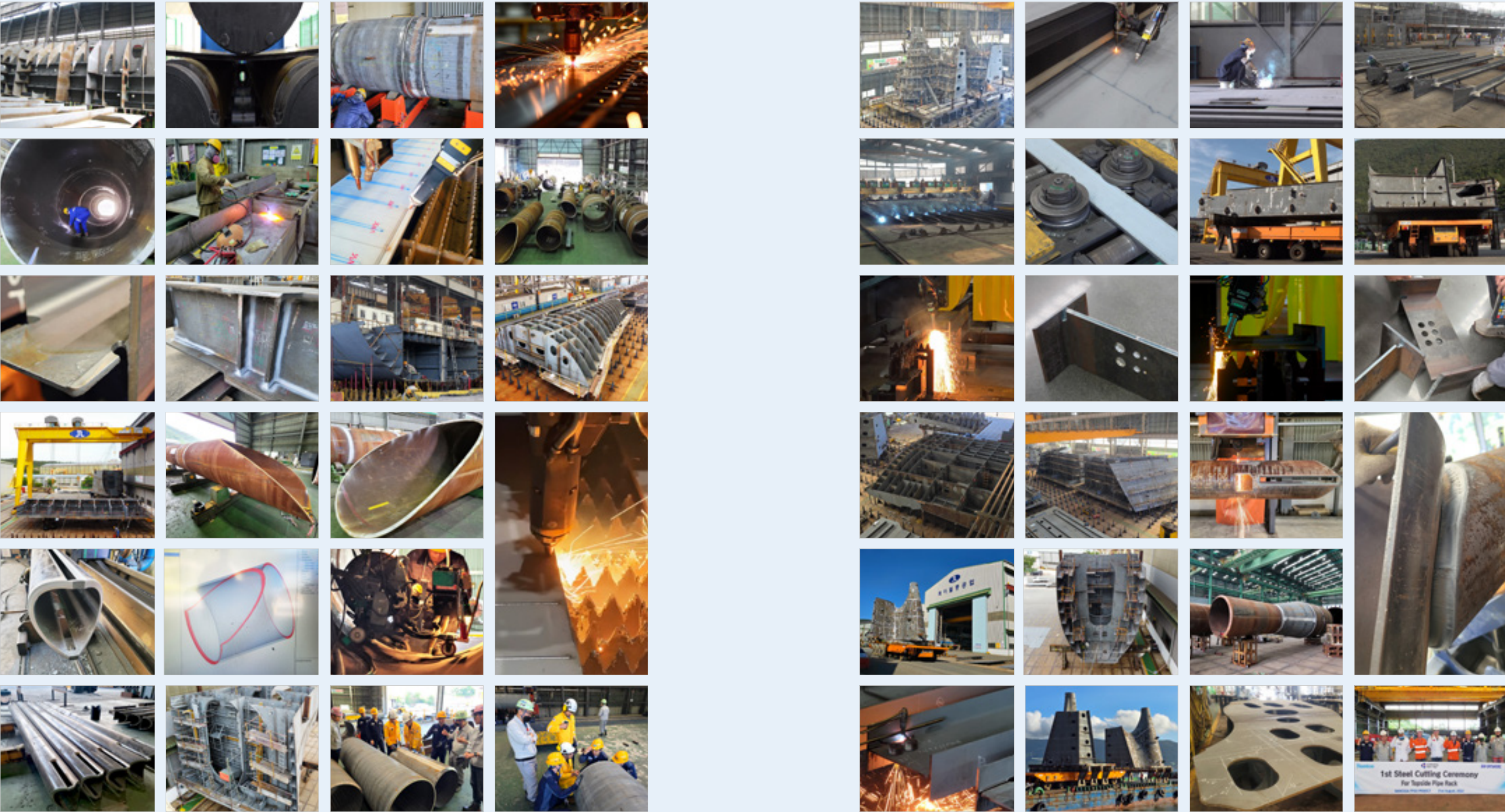
## 海洋分野 プロジェクト実績

YEAR	PROJECT	CONTRACTOR	OWNER
2020	KING'S QUAY PROJECT	현대중공업	MURPHY
2022	BAROSSA FPSO OFFSHORE PROJECT	SK오션플랜트	BW
2022	SHWE GAS PROJECT	KSOE	POSCO
2022	SHENANDOAH FPS PROJECT	KSOE	BEACON OFFSHORE
2022	NOC OFFSHORE	DSME	NOC
2022	PETROBRAS P79 FPSO PROJECT	DSME	PETROBRAS
2022	WTIV PROJECT	DSME	ENETI INC
2023	JANSZ-IO COMPRESSION PROJECT	HANWHA	CHEVERON
2024	PETRONAS ZLNG PROJECT	삼성중공업	PETRONAS
2025	CORAL NORTH FLNG	삼성중공업	ENI
2025	PETRONAS ZLNG	삼성중공업	PETRONAS
2025	PETROBRAS P79 FPSO	HANWHA	PETROBRAS
2025	JANSZ-IO	HANWHA	CHEVRON
2025	CEDAR FLNG PROJECT	삼성중공업	CEDAR LNG PARTNERS



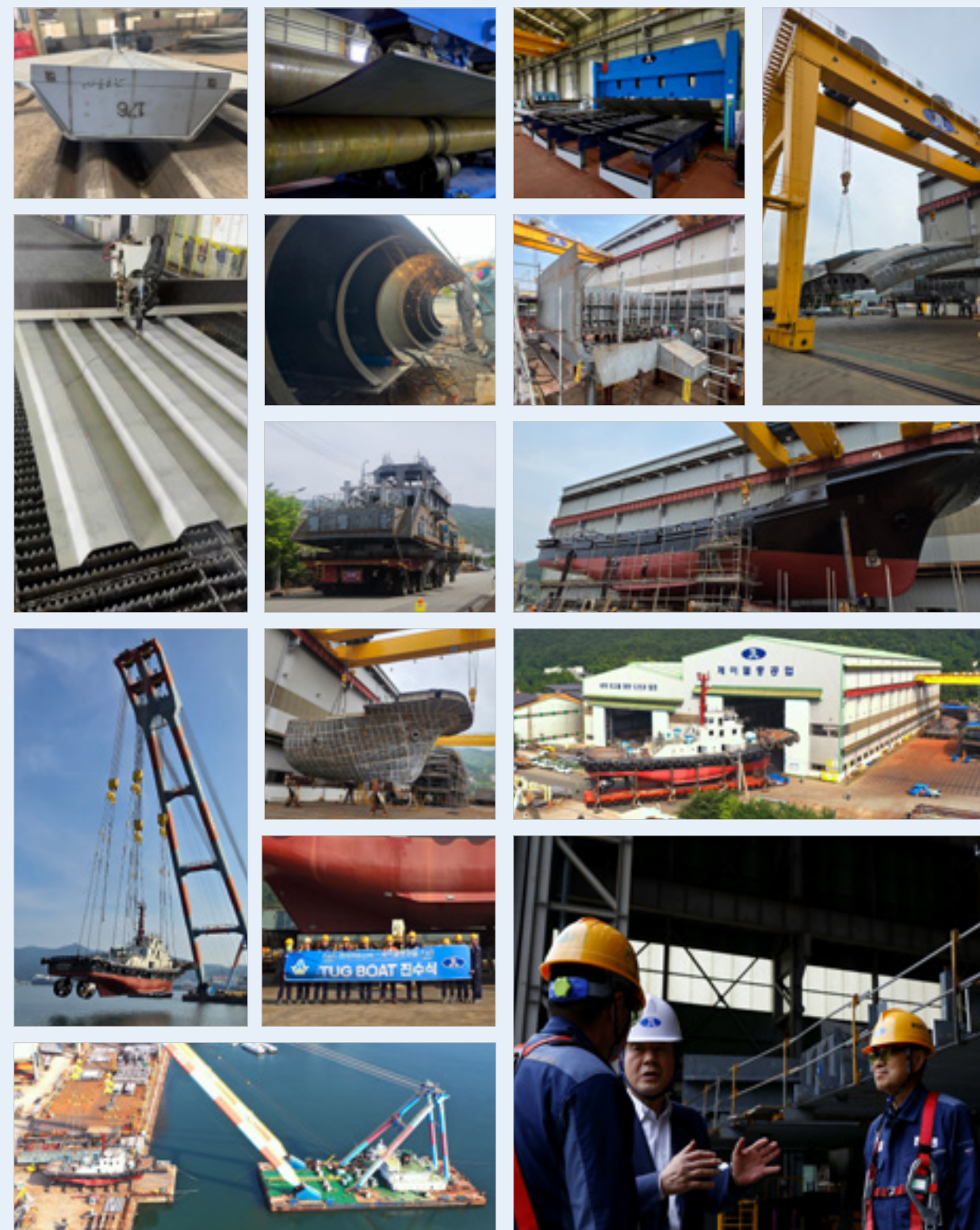
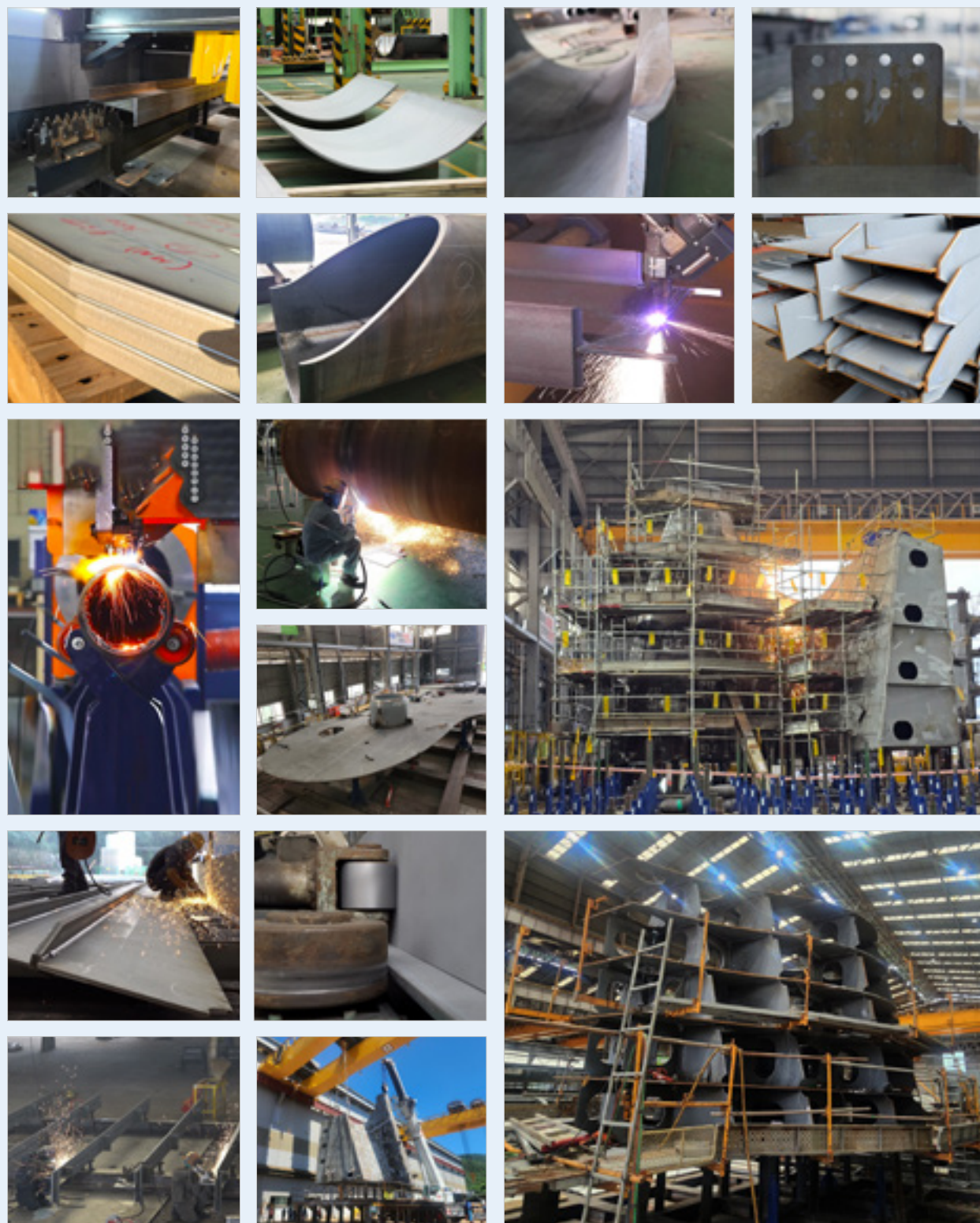


# ギャラリー パート1





## ギャラリー パート2





川重工業

世界最高品質への挑戦と情熱







JI重工業株式会社

제이엘중공업 주식회사



大韓民国 慶尚南道 固城郡 固城邑 杜湖1キル165番地  
(郵便番号: 52912)

**Tel.** +82-55-674-6897 | **Fax.** +82-55-672-6896

**E-mail.** jl-hi@naver.com | **Web.** www.jl-hi.co.kr

