



挑战与激情
追求世界最高品质

JL重工业

JL重工业株式会社

激光工业 | 制造 | 装配



内容

01

公司概况

02

主要业务介绍

03

主要设施与工厂介绍

04

认证与业务成就

05 问候

07 愿景与使命

09 历史与里程碑

13 切割服务

19 制造服务

23 装配

29 板材加工

33 管材加工

35 结构钢加工

39 工厂介绍

42 获得的认证和专利

45 业绩

47 画廊

PART 1. 公司概况



世界一流的专业技术团队

川重工业聘用顶尖的专业技术人员，超越客户需求提供价值。我们以严格的质量控制和先进的设备为荣。凭借创新思维和差异化的战略，我们在全球竞争中脱颖而出，通过团队合作、不断努力和自我挑战，尽最大努力向前跃进，成为世界领先的全球企业。

问候	05
愿景与使命	07
历史与里程碑	09

关于 儿重工业

儿重工业 成立于全球领先的3D轮廓切割和装配/制造服务公司，基于先进的技术和创新。

我们为各种工业设施提供专业的切割服务，包括管道、钢板和结构钢材，这些设施广泛应用于陆上和海上工厂。

凭借我们的技术专长和卓越的质量，我们在国内外客户中享有很高的声誉

通过这一切，儿重工业正在实现持续的增长和发展

通过与国内外领先企业的技术联盟与合作，我们获得了行业领先的技术能力，例如使用来自荷兰HGG和日本KOIKE的最新设备。此外，我们在装配和块制造领域展现出卓越的能力，提供满足客户复杂需求的定制化解决方案。



儿重工业在我们的业务运营中将安全和环境保护作为核心价值。我们通过涉及所有员工的健康、安全和环境（HSE）管理体系，保持一个舒适和安全的工作环境。这有助于实现零事故、零灾难的目标，并为所有利益相关者提供信任。



“挑战与激情，追求世界最高品质”



在“挑战与激情，追求世界最佳质量”的口号下，儿重工业在保持透明管理和原则的同时不断发展。为了增强我们在全球市场的竞争力，我们追求以人才为中心的管理战略，通过建立符合全球标准的最佳流程来提升企业价值。



挑战更高价值，
共创更美好的明天的企业

这是
儿重工业将
要实现的



愿景与 使命

愿景

为全球领导力而创新

我们旨在通过先进的激光切割技术以及装配和制造服务，建立新的行业标准。

为实现这一目标，我们专注于持续的研发和技术创新，力求通过提供定制化解决方案来满足各行业领域的需求。

儿重工业基于这些技术能力，寻求在全球市场上的可持续增长，并力争成为具有国际竞争力的企业。



使命

技术创新的价值最大化

儿重工业的使命是通过技术创新提供最佳的客户体验。

通过不断开发超越客户期望的高质量产品和服务，

我们将客户满意度放在首位，

力求成为所有客户信赖的公司。

核心 价值

核心价值



创新

我们不断创新，
追求新颖和大胆的思维。

客户价值

我们将客户满意度置于首位，
提供最优质的产品、
质量和服务。

可持续发展

我们追求可持续发展，
以实现长期业绩。

儿重工业通过新技术和创新引领行业，并持续发展。
我们将创建一个通过新技术开发和创新 为产业发展做出贡献
与所有客户共同成长和发展 的未来。

我们的历史

朝着更加光明的明天，
我们通过不断的挑战开辟新的未来。

01 创立的第一步

儿重工业起步于一家规模虽小但充满雄心的管道切割专业公司。那时，我们凭借气割技术迈出了第一步，技术与激情的结合为我们的成长奠定了基础。

随着时间的推移，切割技术不断发展演进，儿重工业始终引领着这一变革潮流。



02 切割基础

从气割起步，经过技术进步发展到等离子切割，再到最近最先进的激光切割——我们在每一个切割技术阶段都追求卓越。因此，儿重工业将切割技术提升到了一个水平，能够自由地执行客户设计，超越了简单的切割工作。

如今，我们正成长为一家不仅仅进行简单切割作业，而是创造精确复杂结构的公司。



03 成长与发展

这一技术进步源自于对客户信任和需求的深入理解。儿重工业准确把握客户需求，并基于这些需求提供最佳解决方案。我们的目标是与客户建立基于信任的长期合作关系，不仅仅是技术成就的体现。

此外，儿重工业始终不忽视可持续发展的努力。为了环境保护和高效利用资源的技术改进也是我们自豪的另一个来源。

这一切源于儿重工业的创立理念——追求技术卓越与环境责任并重。



04 面向未来的商业结构演变

儿重工业在国内切割技术领域留下了清晰的印记。我们不会满足于过去的成就，而是继续迎接新的挑战，迈向未来。我们将在技术的前沿不断进化，使儿重工业的独特色彩更加鲜明。

我们的旅程不会止步于此，儿重工业准备以最先进的技术在未来惊艳世界。



2018

五月

- [固城工厂]的建立
- ISO 9001, 14001, 45001 认证 (DNV) [固城工厂]
- 注册为Hanwha Ocean的主要外部合作伙伴

2019

九月

- [固城九万工厂]的建立
- ISO 9001, 14001, 45001 认证 (DNV) [固城九万工厂]

2022

五月

- 注册为主要外部合作伙伴

九月

- 注册为SK Ocean工厂的主要外部合作伙伴

2023

八月

- 企业研究院的建立

十月

- 注册为现代尾浦造船的主要外部合作伙伴

2024

一月

- [巨济乌飞工厂]的建立

二月

- ISO 9001, 14001, 45001 认证 (DNV) [巨济乌飞工厂]

三月

- 注册为三星重工的主要外部合作伙伴
- 注册为HJ重工的主要外部合作伙伴

2025

四月

- 根本产业认证 (韩国工业技术研究院)
- WWA_焊接车间认证 (DNV)

五月

- 认证为材料、零部件及设备专业公司 (韩国工业技术评估院)

六月

- 中小企业管理创新认证 (MAIN-BIZ) (中小企业部)

十二月

- 创业企业认证_创新成长型公司证书 (创业企业认证委员会主席)
- 专利号 10-2745773 (使用光纤激光的原材料表面处理方法)

PART 2. 主要业务介绍



精密制造与快速交付

作为始终快速思考和行动以满足客户需求的公司，我们通过引进和安装最新设备，减少客户的时间和生产成本。
此外，凭借儿重工高效的工作系统，我们将所有能力集中于最大化客户价值。

切割服务

板材激光切割	13
管材轮廓切割	15
H型钢切割	17

制造服务

管道周边焊接	19
焊接钢板梁制造	21
T型钢制造	22

装配

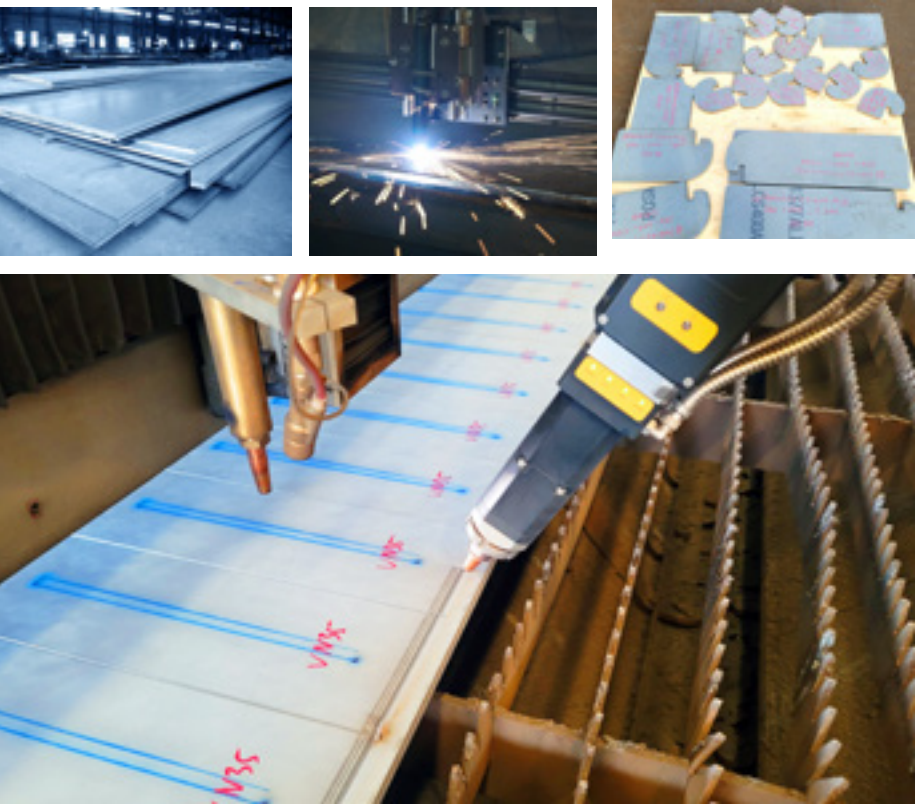
子装配	24
子块装配	25
块装配	26

切割 服务

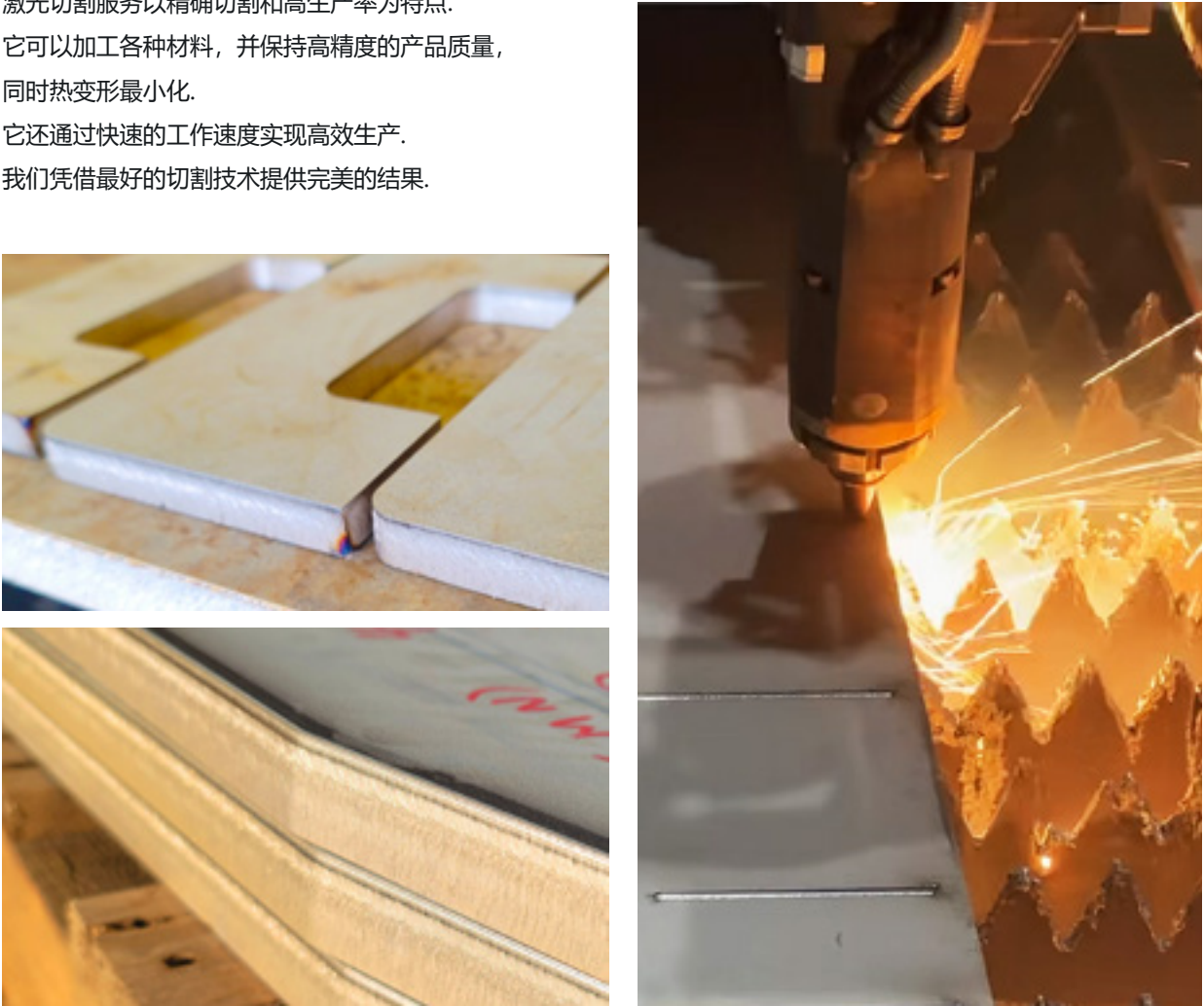
儿重工在钢材切割领域迈出了第一步陆上、海上和造船行业的初始阶段.

光纤激光 板材 切割

使用尖端光纤激光技术的板材切割提供高精度和卓越的切割质量. 这种方法能够快速而干净地切割复杂形状的材料, 并因其灵活性和成本效益在各行各业中得到青睐. 儿重工通过创新技术精准满足客户的业务需求.



激光切割服务以精确切割和高生产率为特点. 它可以加工各种材料, 并保持高精度的产品质量, 同时热变形最小化. 它还通过快速的工作速度实现高效生产. 我们凭借最好的切割技术提供完美的结果.



管道
轮廓
切割

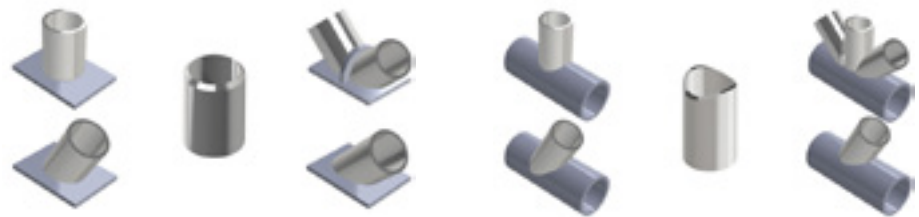
如何应对日益严格的焊接法规？
儿重工的先进管道轮廓切割设备自动化了焊接准备过程，
使焊接部件能够快速、轻松地安装。
这可以通过减少现场劳动成本高达30%来实现。



轮廓
形状

倒角

轮廓形状应用于连接板材或管道端部。



鞍座

它们用于将一个或多个连接管道与管道交叉部分连接在一起，应用于管状结构中。

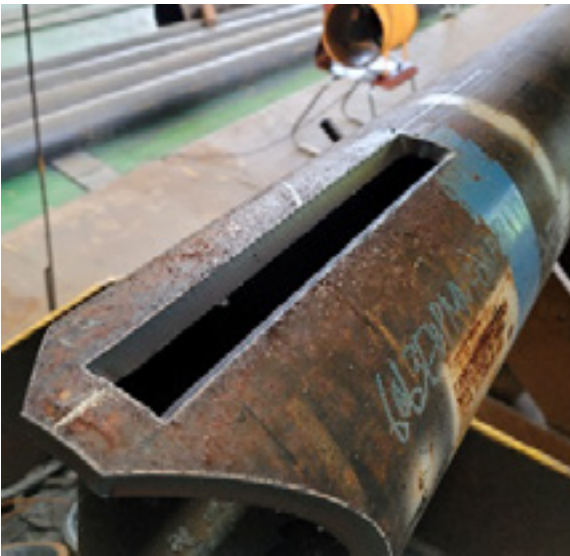
定制切割

如果您需要特殊切割，儿重工提供解决方案。



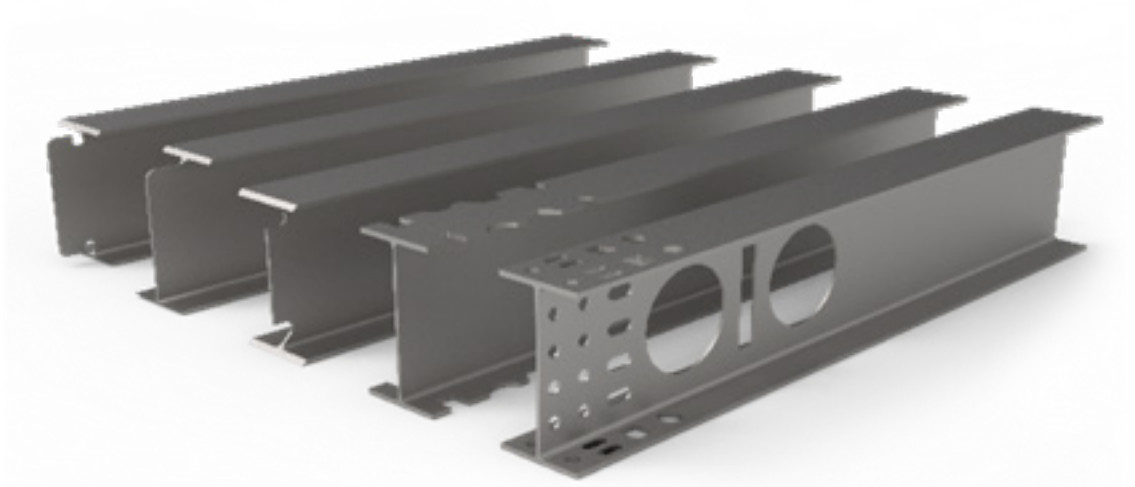
保持竞争力

儿重工的自动切割技术提供最高水平的切割尺寸精度和完全的设计自由，帮助客户保持竞争力并提高生产速度。

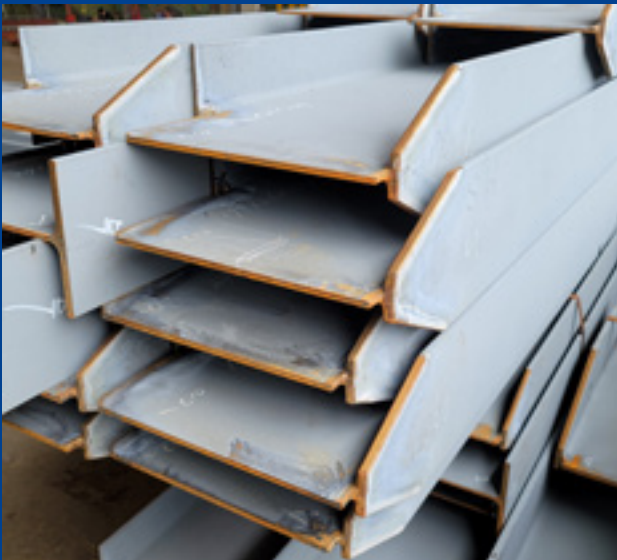


H型钢 切割

我们提供各种梁切割服务，以尽可能精确地支持钢材的所有形状、倒角和螺栓孔的切割。
结构钢切割服务具有多个独特的优势，能够通过简便的组装和优化的焊接准备实现牢固的连接。
其特殊功能包括能够切割肋板孔、腹板和法兰的倒角，并在加工孔时提供精确的螺栓连接孔的准确性。



通过儿重工的结构钢切割设备和手动切割服务，我们可以在梁上切割任何形状，并确保非常精确的倒角角度。
委托儿重工可以实现轻松、精确且快速的焊接和螺栓连接。



加工 服务

川重工负责陆上、海上和船舶工业中子组装和管道制造的关键阶段，这些是行业的核心基础。

管道 周 焊接

川重工在管道焊接方面拥有卓越的技术能力，并在行业中处于领先地位。我们的先进焊接技术在各种圆柱形结构的制造和维护中表现出色，例如管道、海上平台和风力涡轮塔等。



工厂用管道焊接

为了确保精确且一致的焊接质量，川重工采用最先进的设备和经验丰富的专家，提供完美的解决方案，即使是在需要高强度和耐久性的项目中。

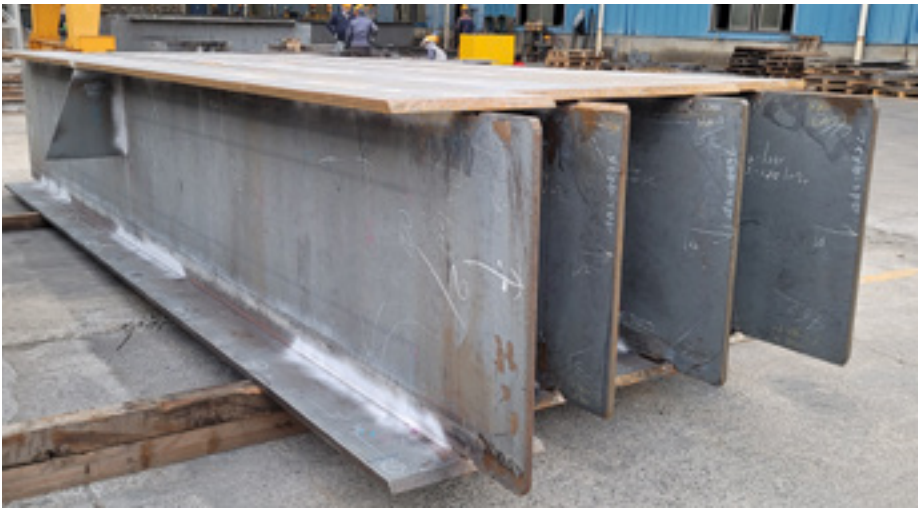
这些是用于建造海上平台或风力塔的高强度、厚壁结构管道。它们用于平台框架、上层建筑、支撑等，并以高质量和精度生产和供应。





焊接板桁架制造

板桁架根据所使用的材料类型和制造方法具有独特的结构。该产品由焊接钢板组成，形成一个深的矩形截面，能够承受重负荷。

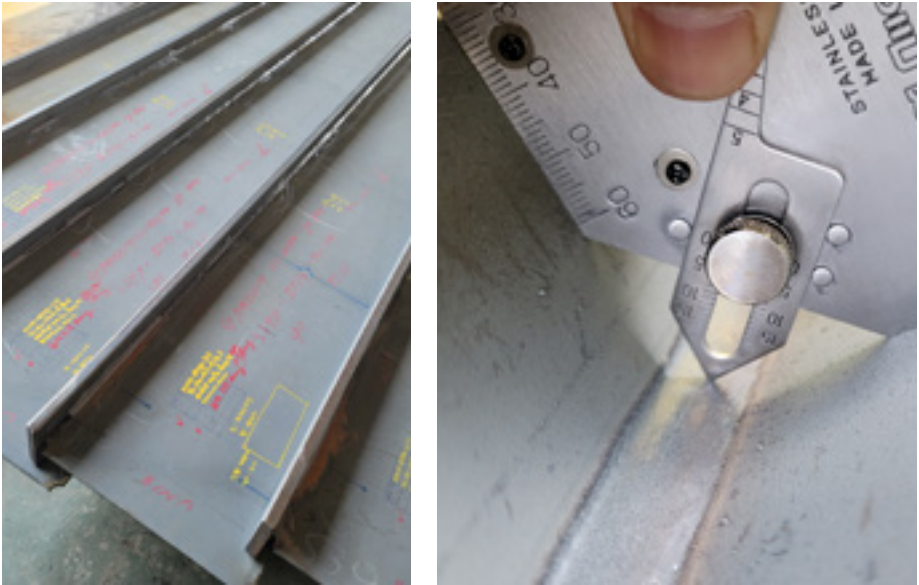


焊接板桁架是建筑中最常用的桁架类型，因其制造方便且高效。它们非常坚固，能够承受极高的负荷，同时抵抗横向位移。



T型钢制造

T型钢在防止施加在船舶（海洋结构）上的弯曲负荷引起的结构变形方面起着重要作用。它们具有对称结构，由于在中心发生的均匀负荷下，扭曲变形较少，因此比角钢使用得更多。



组装

在造船过程中，通过将切割好的钢材精确地组装到正确的位置，这也是船体建造的第二阶段。川重工业在此建立了自己的历史。

组装过程作为一站式操作，从切割和加工造船及海洋钢结构所需的所有材料到组装。通过简化切割、加工、组装和工艺管理环节，川重工业凭借独特的技术和经验展示最佳品质。



子 组装

子组件是将加强件或支架焊接到从钢板切割出来的零件上的过程，从而形成船的非常小的块。完成的子组件经过从子块组装到块组装的制造过程，最终被做成数百个块，并最终完成成一艘巨大的船。

在进行造船的最早工序时，我们在生产中尽全力确保没有任何错误或失误。

各种子装配工作



子块
组装

子块组装是将板材和框架组装，并附加切割/弯曲的零件和子组件零件，形成一个面板，构成一个块的一侧的工作。



子块组装分为三个过程：组装平面块、弯曲块和船体上层结构块。

块
组装

这是通过组合子组件、子块组装和切割/弯曲零件来组装船舶空间的一个区域的工作。子块组装块被进一步形成成为三维块，并组装成可以在船坞中竖立的大小。块的大小在设计阶段就已根据工作场所的设施容量和工作效率进行规划。在某些情况下，块组装的块在竖立之前被组装成更大的块，靠近船坞。



平面块



平面块，例如底板、侧板和隔舱板，其中肋骨附加到面板上，通过将板材连接在传送带上组装，形成一个与块大小相同的平面板，然后肋骨被附加在顶部。在这项工作中，使用专用的组装设备自动附加和焊接。附加肋骨后，地板被垂直附加到肋骨上，以网格模式加固块。

弯曲块



船首和船尾的部分具有弯曲的外板。弯曲块根据曲线在使用可调高度夹具的组装区域内组装。销钉夹具被调整以匹配外板的曲线，然后外板材料被组装在顶部，形成船体曲线。

船体上层
结构块



船体上层结构块由比外板块相对较薄的板材组成。由于甲板曲度，这些块有轻微的坡度，因此使用与弯曲块组装相同的方法。

PART 3. 主要设施和工厂介绍



材加工	29
管材加工	33
结构钢加工	35
工厂介绍	39

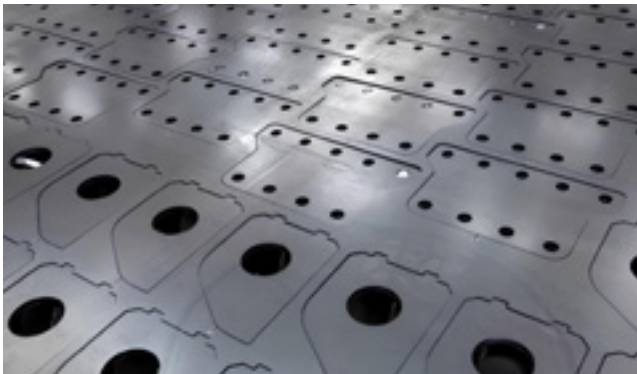
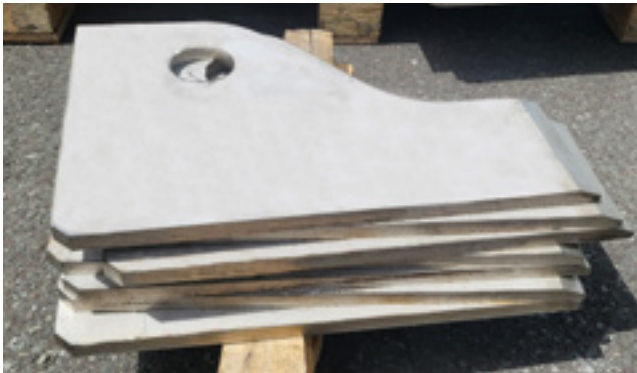
板材 加工设备

激光切割

32050 TX

High-power
fiber laser cutting machine - 30KW
(bevel, K-bevel cutting)

垂直头切割尺寸	32,000×5,000mm
坡口头切割尺寸	31,400×4,200mm
Z轴长度	300mm
X/Y轴位置测量精度	±0.1/10,000mm
X/Y轴位置重复测量精度	±0.05mm
A/B轴位置精度	±0.02mm
最大速度	80m/min
激光振荡器	30KW

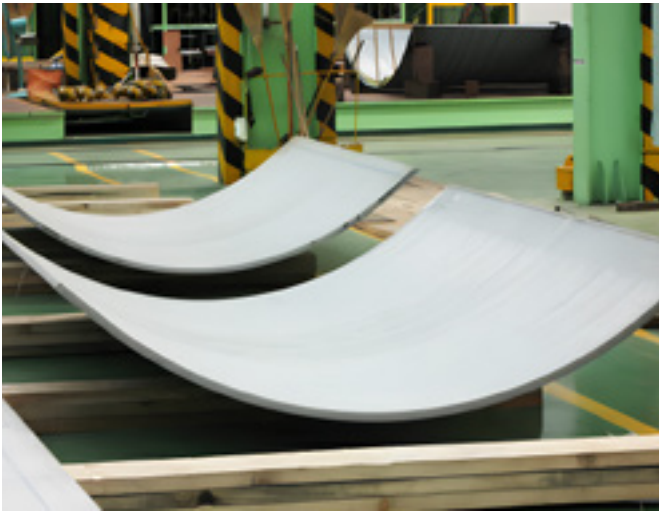


曲线加工

WEF11K-25×8500

Roll-bending M/C

卷板最大宽度	8,500mm
上辊最小旋转半径	R650
上辊直径	Φ 380mm
下辊直径	Φ 320mm



气体/等离子切割

LEADGRAPH - PLASMA I-CUTTING



多功能、高速、高性能CNC等离子切割机，能够加工从薄板到厚板的材料。

目的	GAS/PLASMA Cutting
切割速度	100mm/min ~6000mm/min
有效切割宽度	Inner 1,200mm/Outer 1,500mm
有效切割长度	3,000mm
切割形状	Vertical Cutting (I-CUTTING)

等离子切割

VERAGRAPH-DXI



配备3D自动坡口装置的CNC等离子切割机。

目的	PLASMA Cutting
切割速度	100mm/min ~6000mm/min
有效切割宽度	1,500mm
有效切割长度	3,000mm
切割形状	Vertical Cutting (I-CUTTING) Bevel Cutting (BEVEL-CUTTING)

气体切割

LEADGRAPH - GAS



经济实惠且方便的CNC纯气体切割机，具有高精度和高功能性，结构简单。

目的	GAS Cutting
切割速度	100mm/min ~6,000mm/min
有效切割宽度	800mm
有效切割长度	2,500mm
切割形状	Vertical Cutting (I-CUTTING)



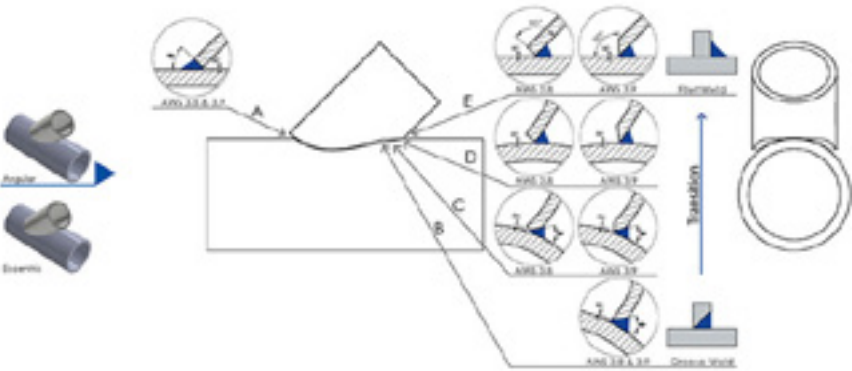
管道 加工设备

陆地·船舶·海上管道轮廓

SPC-3000PT

适用于陆地、船舶和海上的管道切割机
SPC-3000PT 是一款非常坚固的机器，能够处理大管径和重型管道。非常适合厚壁管道的制造，特别是在需要减少焊接量的情况下。

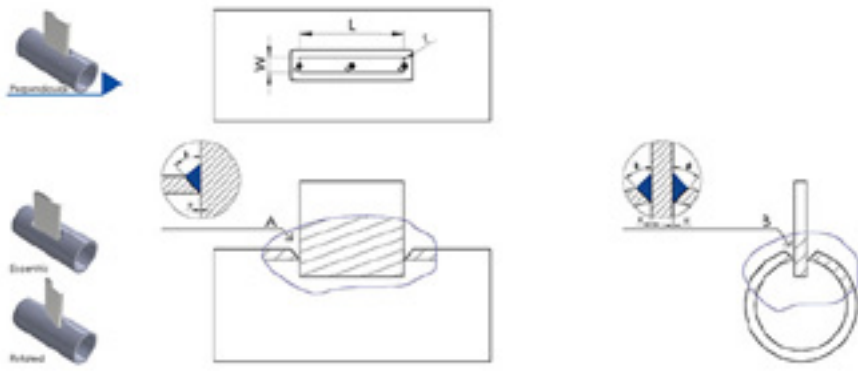
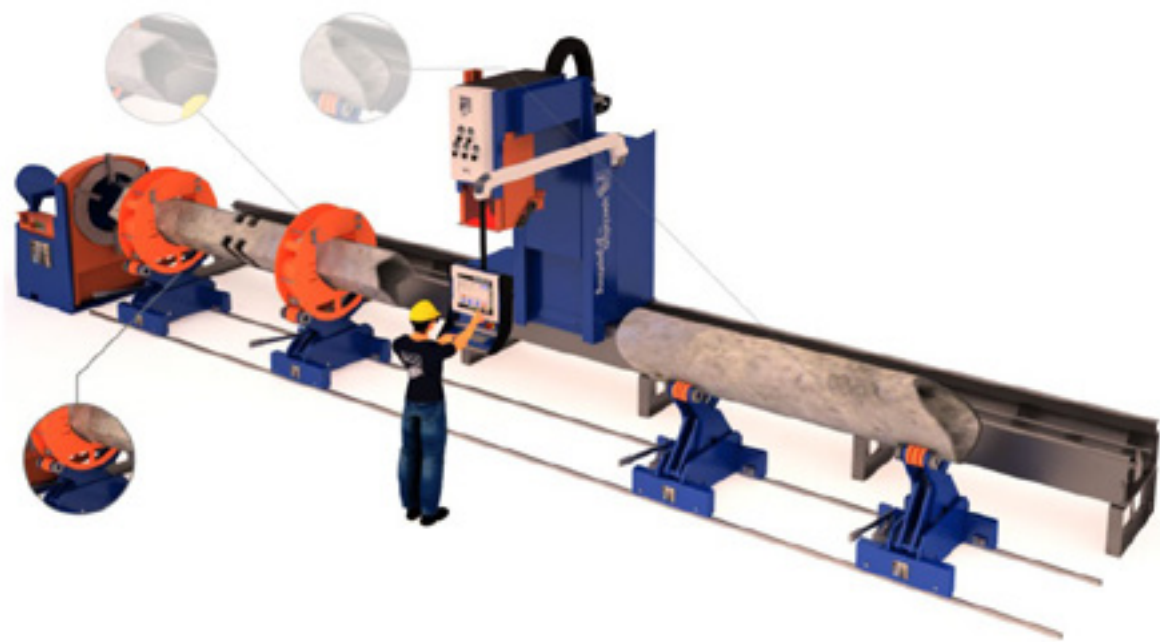
外径	Φ200~3,050 mm (8-98 inch)
最小加工长度	50mm
最大加工长度	12,000m



MPC-450 | 1200

管道与方管切割机
一款用于自动3D管道和方管切割的管道及方管切割机，具有高精度和多功能，集成三台机器于一体，可切割各种零部件。

外径	Φ75-1,225 mm (3-48 inch)
最小加工长度	50mm
最大加工长度	12,000m



结构钢 加工设备

弯曲锯

ST6090

半自动角度切割机，具有可预设程序的快速加工速度，锯架在直线导轨上上下移动以减少摩擦，拥有更平滑且更精确的刀片。

最大切割尺寸 (mm)	90°	1,000×500 650 O 700
	45°	500 O 500
锯片尺寸 (mm)	厚度	1.27~1.6
	宽度	54
	长度	7,600
机器重量	5,000kg	



HK-800/H650

半自动角度带锯机非常适用于切割各种金属材料，如H型钢、角钢、管道等。配备高性能电机和高效刀片，提供快速高效的切割。

切割能力	直角	800*500
	角度切割之前	Max 45° / 440*500
锯片尺寸	54*1.3*6,650	
主电机机型规格	5.5kw4P	
机器规格	宽度	3,488
	长度	2,137
	高度	2,604
机器重量	3,600kg	
功率消耗	7.5KVA	



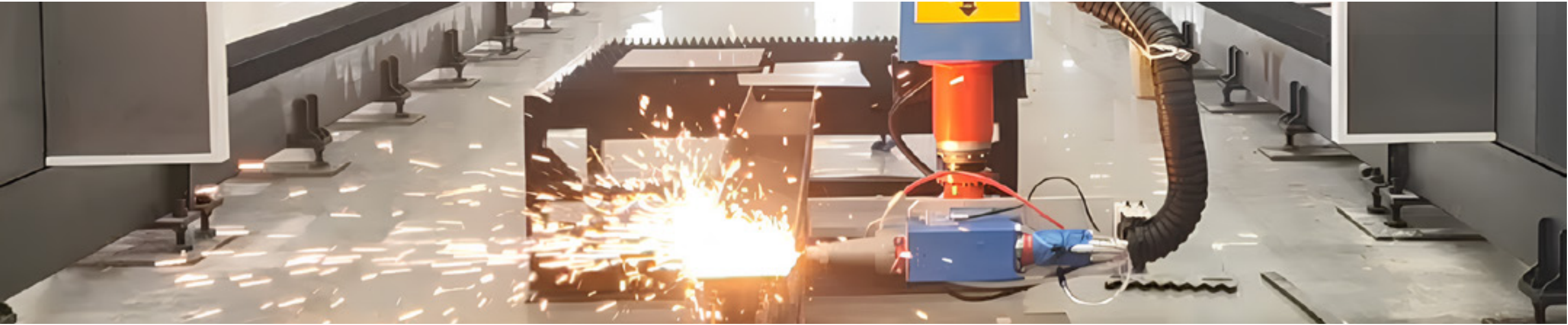
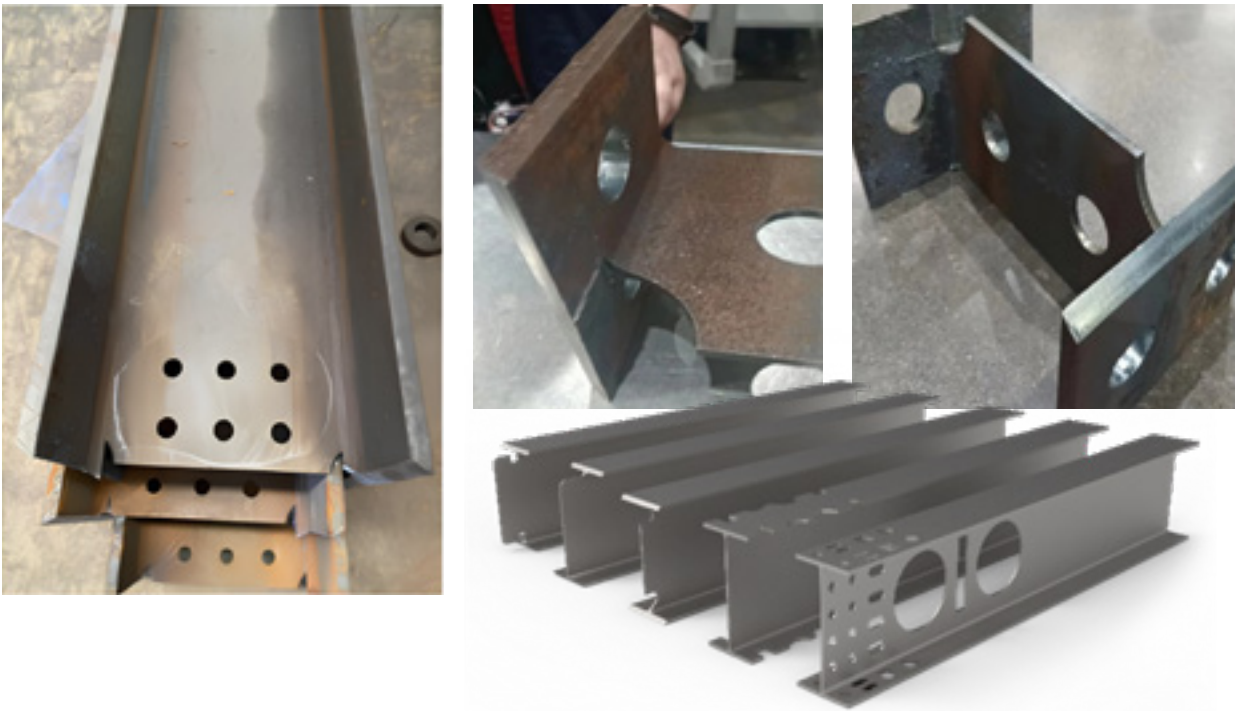
激光切割

S1500CH

大型H型钢激光切割机，
采用双驱动门式结构。

最大切割宽度	600mm(Parallel double row)
最大切割高度	500mm
最大切割厚度	Vertical cut ≤40mm (Flange plate bevel cutting ≤30mm)
最大切割长度	12,000mm (4pcs)
机器规格	35,670×7,100×3,030mm

CUTTING SAMPLES



工厂介绍



总部

固城工厂

- 业务地点
- 工厂规模
- 生产能力
- 主要产品

庆尚南道固城郡固城邑头湖一路165

21,820 m² (Approx. 6,600 pyeong)

8,000 Ton/M

Plate Cutting/Processing
(High Manganese Steel, Nickel Steel,
SUS Steel, FB Steel)

- ### · 主要生产设备

Fiber Laser Cutting M/C

Press & Roll bending



九万，固城

固城 九万工厂

- 业务地点
- 工厂规模
- 生产能力
- 主要产品
- 主要生产设备

庆尚南道固城郡九万面永会路1586

20,165 m² (Approx. 6,100 pyeong)

5,000 Ton/M

Carbon Steel Plate Cutting/Processing

Plate Cutting M/C



鸟飞, 巨济

巨济 鸟飞工厂

- 业务地点

庆尚南道巨济市延草面延河海岸路

473-15

- 工厂规模
- 生产能力
- 主要生产

33,055 m² (Approx. 10,000 pyeong)

15,000 Ton/M

BLOCK Fabrication and Assembly



PART 4. 认证与业务成就

我们在钢结构切割和加工领域拥有世界一流的生产能力，并通过参与各种国内外海洋建设和造船项目积累了丰富的技术经验。
凭借这些技术经验，我们将在任何现场实现成功的业务运营。

ISO 证书



母公司确认



焊接车间证书



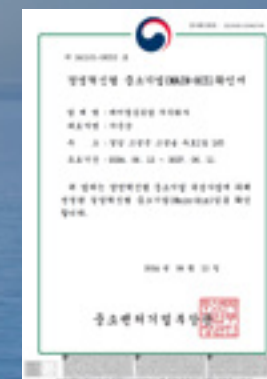
材料/零件/设备专业公司确认



企业研究院认定证书



管理创新中小企业 (MAIN-BIZ) 确认证书



创新型成长型企业证书



专利

“可持续的未来环境技术”
儿重工业正在创造.

儿工业有限公司将通过履行社会责任和不断的技术开发与创新，
实现人与自然共生的管理创新，继续努力追求可持续的价值管理.

专利
NO.10-2745773



专利
NO.10-2751121



商标
NO.40-2295375



商标
NO.40-2295481



业绩

造船领域项目业绩

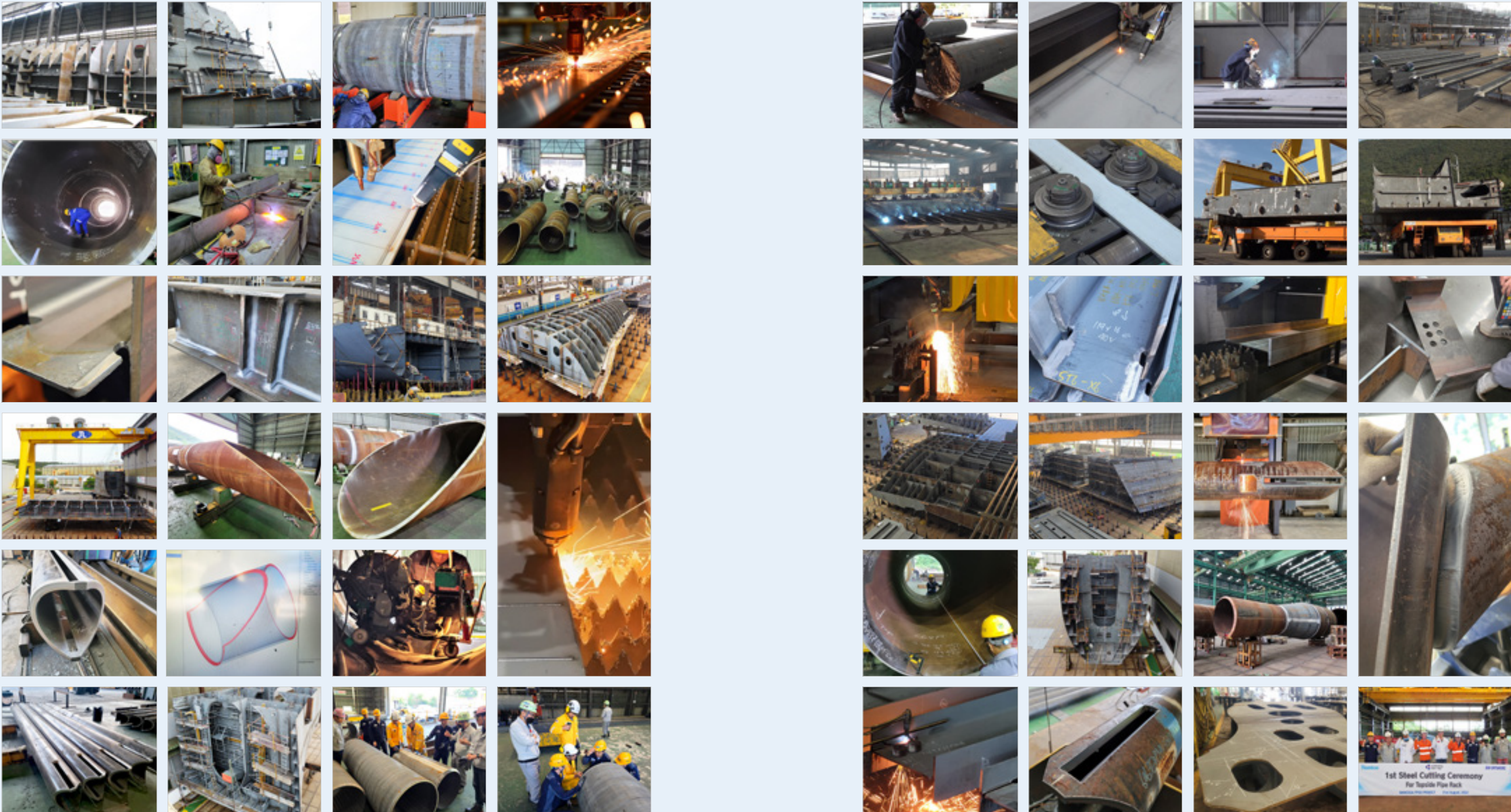
YEAR	PROJECT	CONSTRUCTOR	REMARK
2018	HATREE PARTNERS 300,000DWT VLCC	DSME	
2018	HUNTER TANKERS AS 300,000DWT VLCC	DSME	
2018	HMM 23,270TEU CONTAINER SHIP	DSME	
2019	SEATANKERS 173,400CBM LNG CARRIER	DSME	
2019	ALPHA GAS 173,400CBM LNG CARRIER	DSME	
2019	L PROJECT 180,000CBM LNG CARRIER	DSME	
2020	MINERVA MARIN 173,400CBM LNG CARRIER	DSME	
2020	ULSAN-CLASS BATCH-II SUCCESSOR SHIP(5th)	DSME	
2020	MARAN GAS 174,000CBM LNG CARRIER	DSME	
2020	ASR-II SYSTEM DEVELOPMENT	DSME	
2020	THENAMARIS 300,000DWT CRUDE OIL TANKER	DSME	
2020	OSC 300,000DWT VLCC	DSME	
2020	EURONAV NV 300,000DWT CRUDE OIL TANKER	DSME	
2020	MOL'S 174,000CBM LNG CARRIER	DSME	
2020	IINO 91,000CBM LPG CARRIER	DSME	
2021	ADNOC 300,000DWT CRUDE OIL TANKER	DSME	
2021	ARC7 172,500CBM LNG CARRIER	DSME	
2021	HAPAG-LLOYD 23,660TEU CONTAINER SHIP	DSME	
2021	HUNTER TANKERS 300,000DWT CRUDE OIL TANKER	DSME	
2021	PANTHEON 300,000DWT VLCC	DSME	
2021	HUNTER TANKERS 300,000DWT CRUDE OIL TANKER	DSME	
2021	AVANCE GAS 91,000CBM LPG CARRIER	DSME	
2021	HMM 13,000TEU CONTAINER SHIP	DSME	
2021	NEPTUNE 300,000 DWT CRUDE OIL TANKER	DSME	
2021	HYUNDAI LNG SHIPPING'S 174,000CBM LNG CARRIER	DSME	
2021	HYUNDAI LNG SHIPPING 91,000CBM LPG CARRIER	DSME	
2022	KOREALINES 300,000DWT VLCC	DSME	
2022	HARTREE PARTNERS 300,000DWT VLCC	DSME	
2022	HARTREE PARTNERS AS 300,000DWT VLCC	DSME	
2023	HARTREE PARTNERS 300,000DWT VLCC	HANWHA	
2023	HUNTER TANKERS 300,000DWT VLCC	HANWHA	
2023	OSC 300,000DWT VLCC	HANWHA	
2023	SINOKOR 300,000DWT VLCC	HANWHA	
2023	EURONAV NV 300,000DWT CRUDE OIL TANKER	HANWHA	
2024	GASLOG 174,000 CBM LNG CARRIER	HANWHA	
2024	BW GAS 174,000CBM LNG CARRIER	HANWHA	
2024	ENETI WIND TURBINE INSTALLATION VESSEL	HANWHA	
2024	QATAR 174,000CBM LNG CARRIER	HANWHA	

海洋领域项目业绩

YEAR	PROJECT	CONSTRUCTOR	OWNER
2020	KING'S QUAY PROJECT	HHI	MURPHY
2022	BAROSSA FPSO OFFSHORE PROJECT	SK OCEAN PLANT	BW
2022	SHWE GAS PROJECT	KSOE	POSCO
2022	SHENANDOAH FPS PROJECT	KSOE	BEACON OFFSHORE
2022	NOC OFFSHORE	DSME	NOC
2022	PETROBRAS P79 FPSO PROJECT	DSME	PETROBRAS
2022	WTIV PROJECT	DSME	ENETI INC
2023	JANSZ-IO COMPRESSION PROJECT	HANWHA	CHEVERON
2024	PETRONAS ZLNG PROJECT	SAMSUNG SHI	PETRONAS



画廊



川重工业

挑战与激情
追求世界最高品质





JL重工业株式会社

제이엘중공업 주식회사



庆尚南道固城郡固城邑头湖一路165
52912

TEL. +82-55-674-6897 | **FAX.** +82-55-672-6896

